



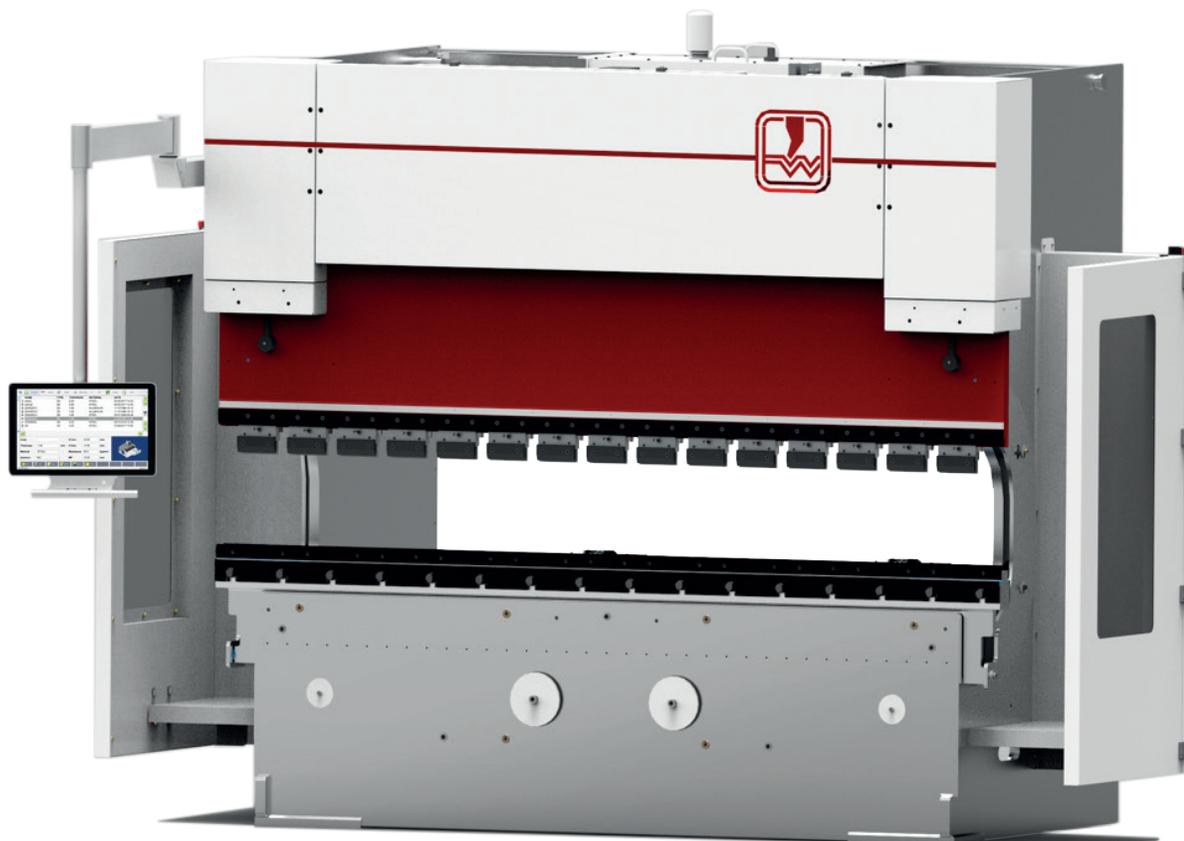
HFBS

PRECISIONE ASSOLUTA

La pressa piegatrice HFBS è dedicata ai clienti che hanno bisogno di un'eccellente precisione di piegatura e hanno grandi produzioni. Le HFBS garantiscono elevata versatilità e flessibilità con risultati eccellenti nella produzione di parti in lamiera di diverso spessore. Il modello HFBS, abbinato ad una idraulica dedicata ed ad un software di controllo di ultima generazione, offre alle aziende che operano nel settore della lavorazione della lamiera il mezzo giusto per aumentare la propria competitività.

FEATURES

- Service specializzato Schiavi Macchine
- Assistenza remota & Help Desk
- Natural Crowning System
- ATLAS & ATLAS Pro
- Bending System
- Schiavi TXP - Cambio Utensili Automatico
- Efficiency



Schiavi Macchine International Srl

Via Boschetti 61 - 24050 Grassobbio (BG) / ITALY | Email sales@schivimacchine.it / Ph: +39 035 4242411 | www.schivimacchine.it 

VANTAGGI

TAVOLO INFERIORE COMPOSTO

Il tavolo inferiore composto è frutto di un brevetto internazionale e, mantenendo il principio classico dei cilindri laterali che movimentano il tavolo superiore, permette di correggere ed annullare automaticamente le deformazioni dei tavoli assicurandone il parallelismo. La distanza degli utensili durante la piega rimane costante su tutta la lunghezza di piegatura garantendo così un risultato di ottima qualità.

PERSONALIZZAZIONI E AUTOMAZIONE

HFBs amplia la scelta per le personalizzazioni, i software disponibili e le integrazioni con sistemi automatici. Sistemi di sicurezza che garantiscono rapidità, riscontri posteriori fino a 12 assi, sistemi di ausilio all'operatore e l'intera gamma software da ufficio Task84.

CENTRAGGIO RIGOROSO e "COLLO DI CIGNO"

Il tavolo superiore è guidato da 4 coppie di cuscinetti che scorrono su piste in acciaio temprate, rettificate e solidali ai fianchi della macchina. Il centraggio e l'allineamento dei tavoli è garantito dall'elevata distanza tra i cuscinetti superiori ed inferiori. Grazie all'uso innovativo di una struttura supplementare a "collo di cigno" è possibile misurare con precisione la distanza tra le tavole, indipendentemente dalle flessioni strutturali tipiche del processo di piegatura.



MODELLO HFBS		85.25	125.30	125.40	170.30	170.40	220.30	220.40
FORZA DI PIEGATURA	KN	800	1250	1250	2200	2200	2200	2200
LUNGHEZZA DELLE TAVOLE	MM	2550	3140	4200	3220	4280	3220	4280
PASSAGGIO FRA LE SPALLE	MM	2120	2700	3760	2700	3760	2700	3760
PROFONDITÀ INCAVO	MM	405	420	420	420	420	420	420
CORSA MASSIMA	MM	250	250	250	250	250	250	250
LUCE MASSIMA TRA LE TAVOLE	MM	450	500	500	500	500	500	500
ALTEZZA PIANO DI LAVORO	MM	910	960	960	960	960	960	960
LARGHEZZA PIANO DI LAVORO	MM	60	90	180	180	180	180	180
QUANTITÀ INTERMEDIARI	N°	12	15	21	16	21	16	21
VELOCITÀ DI AVVICINAMENTO	MM/S	200	180	180	180	180	180	180
VELOCITÀ DI LAVORO REGOLABILE	MM/S	1-10	1-9	1-9	1-9	1-9	1-9	1-9
VELOCITÀ DI RITORNO	MM/S	130	120	120	120	120	120	120
POTENZA MOTORE (MOTORE TRIFASE 380V 50HZ)	KW	5,5	9	9	15	15	15	15
POTENZA INVERTER	KW	11	11	11	15	15	15	15
PESO APPROSSIMATIVO DELLA PRESSA	KG	7300	10300	12800	16600	18600	16600	18600
LUNGHEZZA MASSIMA	MM	3560	4140	5200	4200	5260	4200	5260
LARGHEZZA	MM	1550	1800	1800	1840	1800	1840	1800
ALTEZZA	MM	2850	3080	3080	3210	3210	3210	3210

note: Le specifiche tecniche sono soggette a variazioni. Se necessario, si prega di contattare il personale di riferimento.