



**zinetti** technologies

ZEN OF MANUFACTURING

IL GRUPPO





**zinetti technologies**

ZEN OF MANUFACTURING

## INDICE

### **04 | MACCHINARI**

Mitsubishi Electric

Schiavi Macchine International

Muratec

Finn-Power

Marken

Hydroscand

Itensify

Lissmac

### **16 | AUTOMAZIONI**

Astes4

Task

### **22 | SOFTWARE**

Jetcam

Zoomfab

Task

### **28 | UTENSILI**

Punztec | WilsonTool | Toolspress

Rhino Hammer

Slag Hog



### Zen of Manufacturing

Il processo di lavorazione della lamiera deve essere pensato in modo più ampio integrando macchine, software ed automazione per ottimizzare le fasi di gestione dell'ordine, programmazione, lavorazione e logistica interna.

Questa è la filosofia di Zinetti Technologies: grazie alle competenze e all'ampia gamma di prodotti riesce a supportare il cliente in ogni fase del processo produttivo.



Il Gruppo Zinetti è attivo da oltre trent'anni nel settore della vendita di prodotti di alta qualità per la lavorazione della lamiera: dai macchinari agli utensili, dal software agli accessori.

Zinetti Technologies è rivenditore per il mercato italiano di rinomati marchi come Mitsubishi Electric, Astes4, Muratec, Finn-Power, Lissmac, Wilson Tool e Jetcam.

Schiavi Macchine, produttrice da più di sessant'anni di presse piegatrici ed automazione industriale made in Italy, entra nel 2013 a far parte del gruppo Zinetti ampliandone ed integrandone il portafoglio prodotti.





**△ 注意**  
先端アダプタ取り付けの際は  
差し込んで下さい。  
先端アダプタ取り付け後に加工  
よりパーガス漏れのないこと  
確認して下さい。  
漏れがある場合は、先端アダプ  
タのOリングに脱着が正しいか  
確認して下さい。

**△ CAUTION**  
When installing tip adapter,  
insert the adapter straightly.  
After installing tip adapter,  
confirm that no gas leakage  
is occurring from the nozzle.  
If detecting the gas leakage,  
check if the O-ring is  
correctly installed to  
tip adapter.

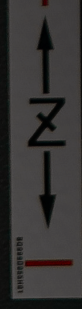
**△ 注意**  
加工機電源OFF時、非常停止時  
先端アダプタを取り外さないで  
下さい。

**△ CAUTION**  
Do not remove tip adapter  
during the power off or  
emergency stop.



注意  
けの塵はまっすぐ  
け後に加工ノズル  
のないことを  
先検アダプタ  
いか  
TION  
g tip adapter,  
pter straight,  
tip adapter,  
o gas leak of  
m the nozzle  
e gas leak,  
-ring is  
lled to  
B0899D88SH02

注意  
非常停止時に  
外さないで下さい  
TION  
e tip adapter  
wer off and  
op.  
B0899D88SH01



# MACCCHINARI



# Mitsubishi Electric

## Taglio Laser e automazione

Mitsubishi Electric e la sua forza lavoro di 146.500 dipendenti, produce prodotti e sistemi elettrici ed elettronici. La gamma di prodotti comprende sistemi satellitari, ascensori, robot industriali, sistemi di taglio laser, sistemi di elettroerosione (EDM), controlli numerici a CNC, unità di condizionamento dell'aria, semiconduttori e molto, molto altro ancora.

Mitsubishi Electric è sinonimo di eccellenti soluzioni nella tecnologia per l'automazione industriale e prodotti tecnologici. Il primo laser per applicazioni commerciali è stato venduto nel 1977. Dal 2011 Mitsubishi Electric è presente in Europa con la nuova gamma di macchine da taglio laser e con avanzati sistemi di automazione.

### MITSUBISHI ELECTRIC IN NUMERI

**8.000** Brevetti ogni anno

**Oltre 12.000** sistemi laser installati ad oggi

**142.000** dipendenti

**35 miliardi** di fatturato annuale

**100 anni** di tecnologia affidabile

Ogni tecnologia viene sviluppata tenendo sempre in considerazione la salute dell'operatore e dell'ambiente

### LASER

I sistemi di taglio laser Mitsubishi sono disponibili nella linea fibra con potenze 4kW, 6kW, 8kW e 10kW e nella linea crossflow con potenza 4,5kW e 6kW.

Il laser è integrabile con sistemi di immagazzinamento lamiere a torre singola e multi torre, che permettono la gestione della materia prima in modo automatizzato e disponendola anche su pallet in modo ordinato nella logica della vostra produzione.

### INTELLIGENZA ARTIFICIALE

Un tema importante è la sostenibilità ambientale ed energetica sulla quale Mitsubishi Electric ha fortemente investito, proponendo alcune interessanti soluzioni. Lo sviluppo si è concentrato sull'alta qualità e sul funzionamento facile e avanzato che coniuga brillantemente sapienza produttiva e progettazione.

Il monitoraggio della qualità di taglio, che avviene per mezzo dell'intelligenza artificiale, effettua un'analisi continuativa e al bisogno corregge le tecnologie di taglio, per garantire il regolare processo di taglio.

Inoltre il monitoraggio degli ugelli esegue un'analisi preventiva delle caratteristiche e del livello di usura, provvedendo automaticamente alla loro sostituzione.



Authorised Dealer

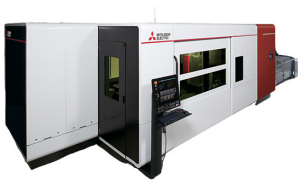


## LASER FIBRA

Il risonatore, progettato e costruito da Mitsubishi e i sistemi laser fibra della serie GX sono dotati di Intelligenza artificiale AI che fornisce una serie di automatismi dedicati al processo di taglio della lamiera.

## LASER CROSSFLOW

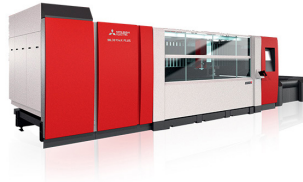
Un sistema Laser che offre performance di alta qualità per le lavorazioni che necessitano di operazioni impegnative, dove la velocità e i risultati precisi sono necessari. La serie Cross-Flow sviluppata da Mitsubishi Electric necessita di minor manutenzione rispetto ai risonatori CO2 convenzionali. L'opzione Brilliantcut permette di ottenere un taglio con migliore qualità dal 40% al 50% in più, grazie ai gas che fluiscono lentamente in modo stabile in combinazione al fascio guidato brevettato.



1500x3000 mm 2000x4000 mm  
4-6-8-10KW

### LASER GX-F FIBRA

Intelligenza artificiale AI  
Testa di taglio Zoom Head Mitsubishi  
Risonatore fibra Mitsubishi garantito 5 anni  
Controllo numerico Mitsubishi D-Cubes



1500x3000 mm 2000x4000 mm  
4.5 kW e 6 kW

### LASER CROSSFLOW

Flessibilità con tutte le tipologie di lamiera, dalle più sottili alle più spesse, con una qualità di taglio superiore

## Funzionalità:

**AI Assist:** Utilizzando i sensori dell'intelligenza artificiale AI di Mitsubishi Electric, il processo di taglio viene monitorato in tempo reale e i parametri vengono regolati automaticamente per ottimizzare le prestazioni di taglio.

**ZoomHead:** sviluppato da Mitsubishi assicura il taglio di diversi materiali e spessori tramite la regolazione automatica del raggio e della messa a fuoco. Tramite il sistema magnetico di protezione, in caso di collisione, la testa viene riportata in posizione in pochi secondi.

**AGR-eco:** è un dispositivo che riduce il consumo dell'azoto (N2) fino al 76%, ed aumenta la produttività fino al 26%. L'ottimizzazione economica è ottenuta principalmente dalla tecnologia originale di Mitsubishi Electric, con i seguenti risultati:

- gestione del flusso di azoto
- rapida comunicazione con il controllo CNC D-CUBES assistito dall'intelligenza artificiale
- i tempi di perforazione più brevi con velocità di taglio più elevate ottenute tramite l'alta qualità del fascio della fibra del risonatore di Mitsubishi Electric.

**MEL's AR:** La funzione MEL'S AR, tecnologia di vista virtuale, include due telecamere all'interno della macchina che permettono:

- Maggiore utilizzo della rimanenza del foglio
- Semplice posizionamento virtuale della parti utilizzando la funzione "drag and drop"
- È possibile creare una vista dall'alto premendo un pulsante sul pannello D-CUBES
- È possibile posizionare singole parti o nesting completi sulla rimanenza del foglio



# Schiavi Macchine

## Presse piegatrici

Affidabilità e qualità nel tempo sono i due valori su cui Schiavi Macchine ha costruito la propria storia e grazie ai quali conferma il proprio successo. Questi due valori trovano le proprie fondamenta in un eccellente servizio al cliente, a cui si assicurano formazione continua, rapidità di intervento pre e post vendita e dominio delle conoscenze tecniche e progettuali; fondamentale inoltre il sempre più intenso programma di Ricerca e Sviluppo, volto a migliorare i prodotti ed accrescere il know-how interno. La vision di Schiavi Macchine è quella di completare il programma di internazionalizzazione, mantenendo solidi i propri asset tecnologici, confermandosi benchmark di riferimento nel settore, proponendo macchinari e soluzioni all'avanguardia.

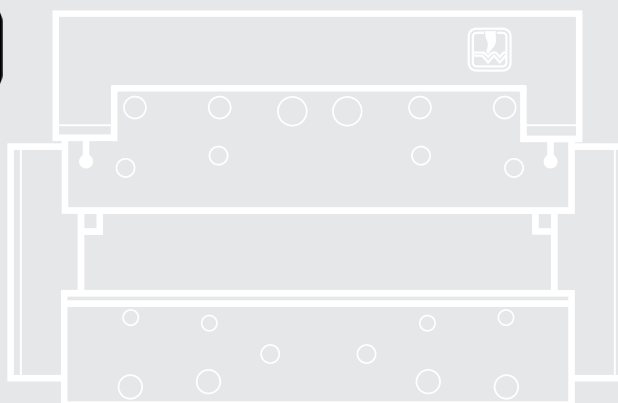
La mission di Schiavi Macchine è quella di assicurare un livello di customer satisfaction sempre più elevato, garantito da un eccellente livello di prodotto, frutto di programmi di Ricerca e Sviluppo. L'eccellenza del Made in Italy e la continua ricerca di innovazione e tecnologia aprono le porte a partnership strategiche con dealers di spicco a livello internazionale, legami essenziali per lo sviluppo del brand.

### PERCHÈ SCEGLIERE SCHIAVI MACCHINE

Schiavi Macchine vanta un installato di oltre 14.000 macchine dall'anno di fondazione. La gamma di piegatrici Schiavi Macchine offre soluzioni di alta qualità, Made in Italy, in grado di far fronte alle esigenze produttive di innumerevoli settori. Schiavi Macchine International assicura angoli di piega estremamente precisi, che non necessitano di correzioni ulteriori da parte dell'operatore, per la produzione di tutte le tipologie di forme. Abbinata ad un potente software proprietario, le piegatrici Schiavi sono un riferimento di mercato da più di sessant'anni per semplicità d'utilizzo, affidabilità, precisione e bassi costi di manutenzione.

Il reale vantaggio competitivo di Schiavi Macchine è la capacità di gestire l'intero processo produttivo aziendale: da macchinari customizzabili con brevetti esclusivi ai controlli più avanzati, dall'automazione delle operazioni di piegatura e di taglio alla programmazione offline con sincronizzazione in tempo reale.

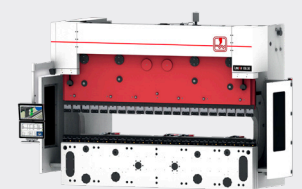
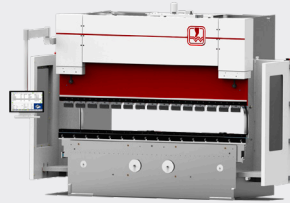
**schiavi** 





4.0  
READY

## PRESSE PIEGATRICI



### BSTs

La BSTs è la gamma di piegatrici a 4 assi di Schiavi Macchine, che sfrutta la struttura tradizionale Schiavi Macchine con una meccanica posteriore (X-R) ed un CNC dedicato Task SK12. I modelli di BSTs variano da 500 kN - 1,2 metri a 1250 kN - 4 metri.

### HFBs

La pressa piegatrice HFBs è dedicata ai clienti che hanno bisogno di un'eccellente precisione di piegatura e hanno grandi produzioni. Le HFBs garantiscono elevata versatilità e flessibilità con risultati eccellenti nella produzione di parti in lamiera di diverso spessore. Il modello HFBs, abbinato ad una idraulica dedicata ed ad un software di controllo di ultima generazione, offre alle aziende che operano nel settore della lavorazione della lamiera il mezzo giusto per aumentare la propria competitività.

### HFBx

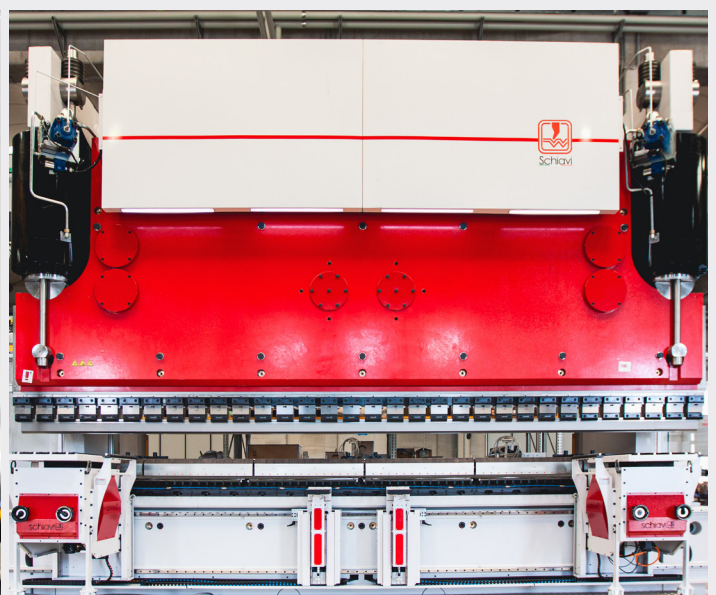
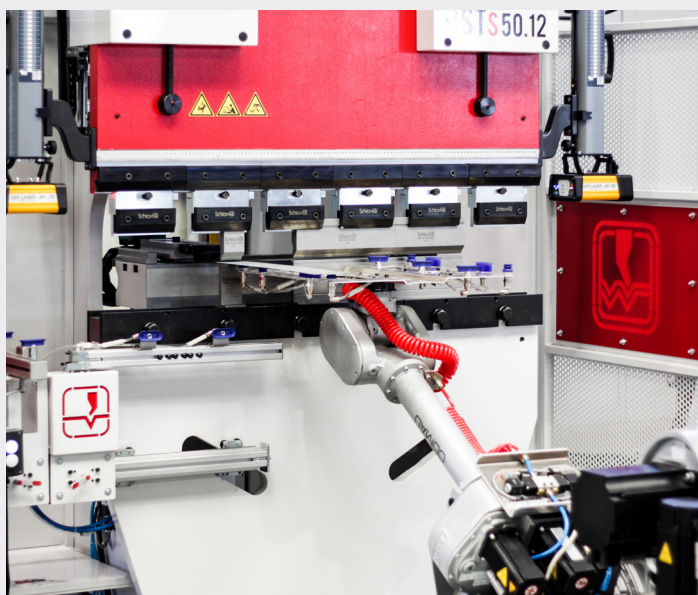
La gamma HFBx rappresenta il modello più versatile della gamma Schiavi Macchine. Altissime prestazioni: velocità di avvicinamento fino a 250 m/s. Flessibilità assoluta: corsa cilindri (500 mm) ed apertura 800mm (fino a 1000 mm su richiesta). L'ampia luce tra le tavole rende possibile la lavorazione di profondi scatolati mantenendo alta la velocità di lavoro. Concepita per facilitare lo svincolo e l'estrazione di pezzi dal profilo complesso è particolarmente adatta a soluzioni robotizzate.

### LineAr

Una piegatrice che rivoluziona il mondo della piegatura eliminando l'effetto "schiena d'asino" con una soluzione brevettata a livello internazionale che mantiene perfettamente orizzontali e paralleli i tavoli porta utensili, garantendo una linearità del profilo assoluta. Particolarmente indicata per chi richiede il massimo della precisione, per profili ad incastro e per facilitare lavorazioni successive come assemblaggio o saldatura manuale e robotizzata. LineAr è sinonimo di velocità, ottima qualità e grande forza di piegatura.

La gamma LineAr varia dai 3m 130 ton a 12m 1200 ton.

**New!**  
**GAMMA HYBRID**  
- Velocità fino a 300mm/s  
- Consumi -40%  
- Rumorosità molto limitata



# Muratec Murata Machinery

## Punzonatrici e combinate laser

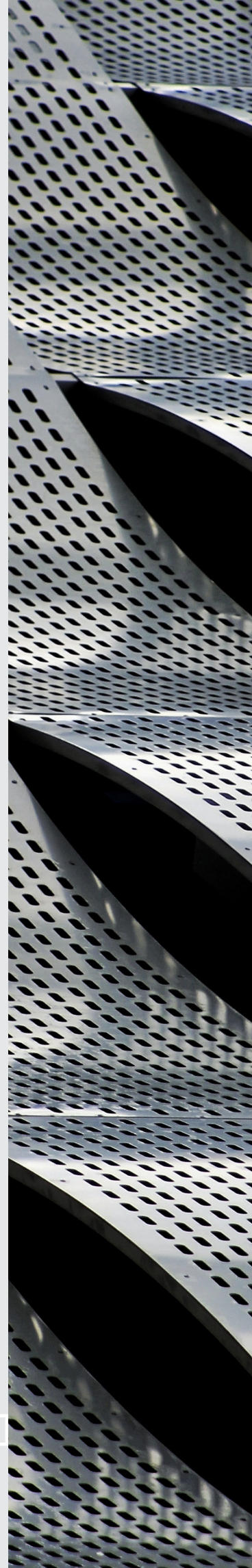
Muratec ha introdotto la prima punzonatrice a torretta CNC al mondo nel 1916, facendosi pioniera di innovazione e progresso. Muratec affina costantemente il proprio programma di Ricerca e Sviluppo, con lo scopo di offrire soluzioni all'avanguardia per l'ottimizzazione totale dei processi di lavorazione. A partire dagli anni '80 Muratec ha sviluppato la prima combinata laser e da allora si è impegnata ad offrire macchine di alta qualità e prestazioni ad alta velocità, con tecnologia user-friendly.

Muratec assicura ai propri clienti:

- Aumento della produttività
- Maggiore flessibilità di produzione
- Tempi di consegna più brevi e costi di gestione inferiori
- Riduzione del numero di macchine e dell'inventario in-process
- Tempi di configurazione ridotti al minimo
- Alta velocità di punzonatura



Muratec





## COMBIMATE LASER

Muratec offre due tipi di macchine combinate ibride. La serie LS unisce le lavorazioni di taglio laser fibra con formatura e maschiatura, e la serie MF unisce la lavorazione di punzonatura a torretta con il laser fibra. I modelli di macchina Muratec sono predisposti a tecnologie di automazione.



COMBINATA MULTIFUNZIONE  
HYBRID MODELLO LS3015HL



COMBINATA LASER CON  
PUNZONATRICE MODELLO  
M2558HL



COMBINATA LASER HYBRID  
MODELLO MF3048HL

## PUNZONATRICI

Le punzonatrici Muratec della serie MOTORUM offrono una punzonatura servoassistita in grado di ridurre i tempi di produzione e mantenere le operazioni a bassa rumorosità e sicure, per preservare la salute dell'operatore, sempre garantendo un'elevata produttività.



PUNZONATRICE MODELLO  
M2044TC



PUNZONATRICE MODELLO  
M2048TE



PUNZONATRICE MODELLO  
M2048TS



PUNZONATRICE MODELLO  
M3048TG

# Crimping

## Macchine per la crimpatura del tubo

La divisione Crimping tratta macchinari e attrezzature per la lavorazione delle condotte oleodinamiche, vantando un portafoglio di marchi in grado di rispondere alle necessità dei clienti più esigenti. Tutti i nostri prodotti sono garantiti dal service Zinetti Technologies; ci occupiamo direttamente di parti di ricambio, manutenzione ordinaria, contratti di manutenzione, progetti ad hoc, etc. Nel nostro range di prodotti annoveriamo Finn Power Crimping, Marken, Hydroscand ed Itensify.

**FINN•POWER**

Crimping since 1973

**MARKEN**  
MANUFACTURING

**HYDROSCAND**

**itensify**  
High pressure &  
Flow control systems

## FINNPOWER

### Macchine raccordatubi

I prodotti Finn-Power offrono alta qualità e affidabilità grazie ai molti anni di esperienza nella progettazione, nell'ingegneria, nello sviluppo e nella produzione di prodotti.

I prodotti sono progettati e realizzati con un occhio di riguardo alla produttività del cliente.



## MARKEN

### Taglierine automatiche e sistemi di avvolgitura

Da oltre 25 anni Marken produce taglierine automatiche e sistemi di avvolgitura. Saremo lieti di consigliarti personalmente e fare del nostro meglio per mettere in pratica le tue esigenze e idee. Marken è un partner affidabile e competente che fornisce supporto nello sviluppo e nella costruzione di macchinari. Marken lavora costantemente per ottimizzare i propri processi di produzione. Il team Marken è composto da dipendenti esperti e competenti in formazione continua.



## HYDROSCAND

### Taglierine e pelatubi

Hydroscand è stata fondata nel 1969 a Stoccolma. L'obiettivo era, ed è tuttora, quello di creare taglierine, pelatubi, sistemi di pulizia tubo, sistema di misurazione e svolgitori, accessori, centri di assemblaggio. Circa 30 anni fa, Hydroscand ha iniziato a sviluppare e produrre macchine per la propria produzione. Gli obiettivi principali erano l'alta qualità e l'affidabilità delle prestazioni.



## ITENSIFY

### Banchi di collaudo

Itensify sviluppa sistemi di test avanzati e all'avanguardia per il controllo di qualità degli oggetti contenenti pressione. L'innovazione è una priorità assoluta nello sviluppo delle soluzioni di test. Con la nostra tecnologia innovativa, come l'azionamento elettrico e SoftBleed, è possibile testare in modo rapido, economico e preciso. La missione di Itensify è quella di aiutare i clienti a fare un passo avanti nel campo delle prove di pressione, per migliorare la qualità del loro processo di prova che si traduce in un prodotto sicuro per l'utente finale.





# Lissmac

## Sbavatrici e rettificatrici

LISSMAC ha rivoluzionato la lavorazione della lamiera sviluppando una propria serie di macchine, costituita da spazzolatrici, rettificatrici e sbavatrici, ed è oggi una delle aziende leader di mercato in questo settore. La tecnologia delle macchine ha ricevuto vari premi per l'innovazione, ed impone nuovi standard di riferimento nella lavorazione della lamiera. **La lavorazione contemporanea dei contorni esterni ed interni è unica sul mercato ed estremamente efficiente.** Sia che si tratti di rimuovere gli strati ossidati, sbavare o rettificare, gli impianti LISSMAC garantiscono tempi di lavorazione estremamente efficienti.

LISSMAC automatizza i processi per i nostri clienti con l'obiettivo di ottenere la massima produttività ed economicità. A tale scopo, mettiamo insieme l'esperienza e le competenze dei nostri settori commerciali e siamo così in grado di fornire soluzioni complete integrate da un'unica fonte.

Lissmac offre soluzioni di sbavatura per ogni esigenza garantendo massima efficacia e ottimi risultati nella lavorazione della lamiera. Tali risultati di eccellenza sono ottenibili attraverso la sbavatura e l'arrotondamento dei bordi su entrambi i lati e la levigatura e la sbavatura unilaterale di pezzi tagliati con utensili di punzonatura, al laser, a getto d'acqua, al plasma. Per una finitura superficiale di qualità elevata sia nella satinatura / nel trattamento a secco che a umido, Lissmac offre prodotti configurabili in base alle specifiche esigenze.

# LISSMAC

UNS BEWEGEN IDEEN

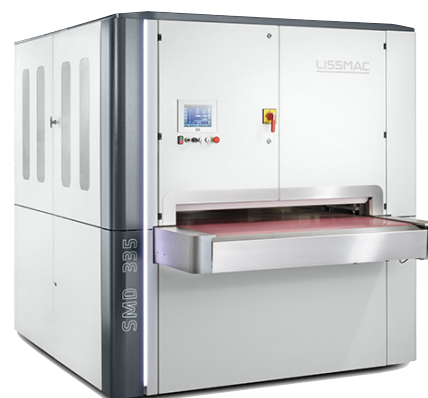
### **SBM: UNICO CICLO DI LAVORO PER ENTRAMBI I LATI**

Nel processo di lavorazione a secco, la lavorazione su entrambi i lati dei bordi di taglio (contorni interni ed esterni) avviene in un unico processo di lavorazione. La lavorazione sincrona su entrambi i lati offre la massima produttività nel processo di produzione dei nostri clienti. Il principio di lavorazione degli impianti LISSMAC garantisce un utilizzo ottimale dell'utensile sull'intera larghezza di lavorazione, poiché la lavorazione del pezzo avviene sempre trasversalmente rispetto alla direzione di avanzamento. Il portafoglio impianti di LISSMAC comprende tre serie di macchinari serie SBM. A seconda del compito produttivo o dello spessore della lamiera, si ricorre all'impiego della serie M, L o XL. Questi modelli di macchine si differenziano per il numero di gruppi di utensili per la lavorazione.



### **SMD: LAVORAZIONE A SECCO - UNILATERALE**

Queste macchine con configurazione base, offrono risultati di lavorazione eccellenti nella finitura superficiale e la sbavatura della lamiera. Si contraddistinguono per i bassi costi degli utensili, la facilità d'uso e l'eccellente rapporto qualità-prezzo e i conseguenti tempi più rapidi di ammortamento.



### **SMW: LAVORAZIONE A UMIDO - UNILATERALE**

Le levigatrici LISSMAC della serie SMW 5 impongono nuovi standard per una perfetta finitura superficiale nella levigazione a umido. Le SMW 5 costruite secondo un principio modulare possono essere configurate su misura sulle esigenze del cliente e si contraddistinguono per i bassi costi degli utensili, la facilità d'uso e l'eccellente rapporto qualità-prezzo e i conseguenti tempi più rapidi di ammortamento.







A close-up photograph of industrial automation equipment. A red terminal block is mounted on a grey metal rail, with several black and blue cables connected to it. Below the rail, a blue cable is looped around a red and brass fitting on a vertical metal rod. The equipment is supported by black circular bases on a light-colored surface. The background is blurred, showing more of the industrial environment.

# AUTOMAZIONE

# Astes4

## Automazione

Astes4 è sempre stata all'avanguardia nell'innovazione tecnologica, fornendo soluzioni avanzate e innovative per rispondere alle sfide più impegnative dell'automazione nel processo di taglio laser.

Le soluzioni Astes4 rappresentano un salto di qualità tecnologico in termini di ottimizzazione dei processi. Con la sua tecnologia di prelievo e smistamento dei pezzi completamente automatizzata e unica nel suo genere, Astes4 semplifica in modo significativo il processo di gestione dei pezzi tagliati, consentendo così un flusso di produzione regolare riducendo al minimo l'intervento umano.

Caratteristiche generali:

SortPro garantisce una produzione continuativa non presidiata in termini di utilizzo del laser, classificazione e stoccaggio.

Sorting Astes4 si contraddistingue per la capacità di poter sollevare lamiere anche di alti spessori, in quanto utilizza un evoluto sistema di utensili magnetici, oltre alle tradizionali ventose.

Con il sistema SortPro è possibile integrare un sistema automatico di immagazzinamento lamiera, che si interfaccia al sistema di sorting e supporta i cicli di carico/scarico dei fogli di lamiera processati senza presidio umano.





## SORTPRO

ASTES4 sorting system con 4 teste.

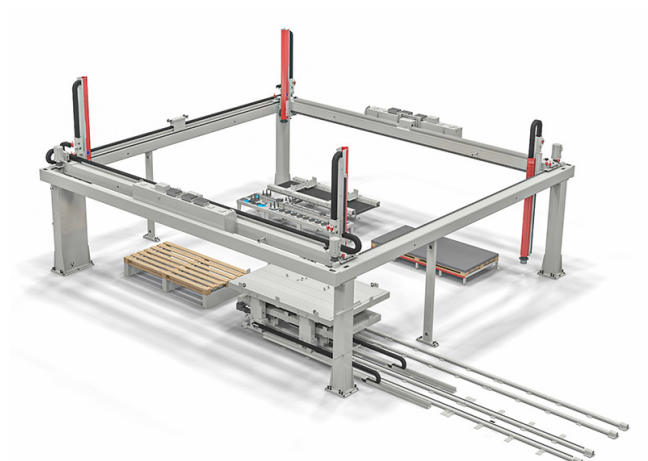
- Il cambio utensili integrato e brevettato e l'alta velocità degli assi fanno di SortPro il Best Performer dell'industria.
- Il cambio automatico degli utensili e la programmazione automatica garantiscono la selezione dei pezzi nel tempo più breve.
- Cambio utensili integrato con la possibilità di avere fino a 7 utensili magnetici e ventose. Rotazione della testa a 360°.
- Caricamento fogli e rimozione scheletro con dispositivo L/UL integrato.
- Disponibile nelle misure 3015 e 4020.



## SORT

Inarrestabile ASTES4 sorting system per servirvi in qualsiasi situazione, estremamente **compatto**.

- Il potente sistema a 4 teste carica la lamiera, smista i pezzi e rimuove la lamiera dello scheletro nel modo più efficace.
- Cambio utensile automatico e programmazione automatica per una produzione impeccabile, affidabile e sicura.
- Sort si adatta a strumenti personalizzati, dispositivi di stampa e il suo telaio può essere adattato ai vostri spazi o esigenze.
- Disponibile nelle dimensioni 3015 e 4020.



# Task Dynamic

## Automazione

IMPIANTI AUTOMATICI CUSTOMIZZATI E SISTEMI DI ASSERVIMENTO PER PRESSE PIEGATRICI E MACCHINE DI TAGLIO LASER

Task Dynamic sviluppa e produce sistemi di automazione standard e personalizzati per celle di piegatura e macchine laser di ogni formato, al fine di soddisfare tutte le esigenze produttive del cliente. Da sistemi di carico scarico semplice ad automazioni complesse customizzate, Task Dynamic sviluppa l'automazione ideale per ogni produzione.



# TASK

## SERVER COMPACT

Il sistema Server Compact è un caricatore automatico per macchine laser di taglio lamiera 2D. Posizionato a cavallo del cambio pallet della macchina laser, consente di caricare in autonomia i singoli fogli di lamiera da un pacco, e scaricare i fogli lavorati. Il sistema viene fornito completo montato, ad esclusione dell'armadio elettrico a terra e le recinzioni e barriere di sicurezza.

Il sistema Server Compact è costituito da una struttura saldata, adibita ad ospitare sulle due baie di carico e scarico, rispettivamente il pacco di lamiere grezze e di lamiere lavorate. Il sistema può funzionare in automatico caricando i grezzi e scaricando i lavorati fino a che la baia di carico ha grezzi da caricare, oppure la baia di scarico ha raggiunto il massimo pacco consentito. Il carico dei singoli fogli di lamiera avviene grazie ad una presa a ventose che separa il foglio dal pacco, e lo depone sull'elevatore a pettine. Quest'ultimo si occuperà di portare il foglio fuori ingombro dalle baie, scendere a quota cambio pallet del laser, e depositarlo sulle bandelle. L'elevatore a pettine successivamente si occuperà di recuperare il foglio lavorato dal laser, e depositarlo sulla baia di scarico lavorati.

Il sistema è dotato di tutti i controlli necessari per il pieno svolgimento delle azioni in automatico.



## STORAGE SYSTEM

Magazzino per lamiera automatico formato 3000 x 1500 mm; struttura a una o più torri per X (numero pallet che serve al cliente) pallet; due navette di asservimento ad impianto robotizzato per carico scarico macchina laser e una navetta di carico scarico operatore con puntoni mobili.

L'impianto espleta la funzione di immagazzinare pacchi di lamiera di formato massimo 3000 x 1500 mm, disposti su pallet gestiti automaticamente dal CNC o manualmente dall'operatore. Un elevatore disposto centralmente alle due torri permette la movimentazione dei pallet dalla torre, verso le navette di asservimento e di carico scarico.

Il magazzino è dotato di sistemi di sicurezza meccanici che evitano: 1) la caduta dell'elevatore in presenza di guasti o mancanza di alimentazione, 2) la fuoriuscita dei pallet dalla torre se non in corrispondenza dell'intervento del trascinateur a bordo dell'elevatore. La struttura del magazzino è costituita da un robusto telaio in acciaio, capace di sostenere il massimo peso del materiale caricabile.

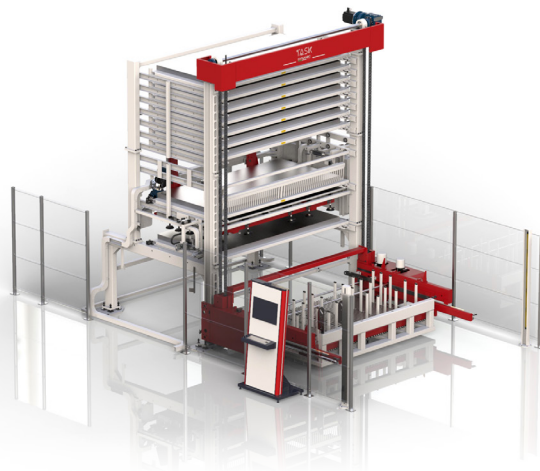


## TOWER COMPACT

Il sistema implementa una cella di lavoro automatica per il taglio di lamiera piana, integrando alla macchina di taglio laser un sistema automatico di carico e scarico, che opportunamente interfacciato alla macchina laser sia in grado di compiere cicli di carico e scarico dei fogli di lamiera processati senza presidio umano.

Il carico automatico dei fogli avviene dalla baia predisposta, dove staziona il pallet con il pacco dei grezzi. Una presa a ventose seleziona il foglio singolo, un sistema di sfogliamento magnetico e pneumatico contribuisce ad evitare di caricare più fogli contemporaneamente. Un misuratore di spessore controlla l'effettiva presenza di un solo foglio. Il foglio viene rilasciato quindi caricato sul pallet della macchina laser. Lo scarico automatico del foglio lavorato avviene tramite presa a pettine, che preleva il lavorato della macchina laser e lo scarica sul pallet predisposto in baia di scarico.

I pallet carichi verranno movimentati verso il magazzino o la stazione di carico/scarico manuale.







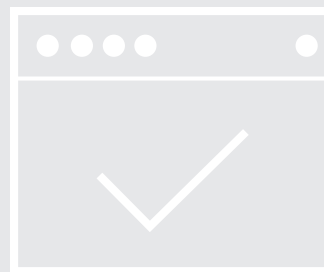




# SOFTWARE

# Jetcam

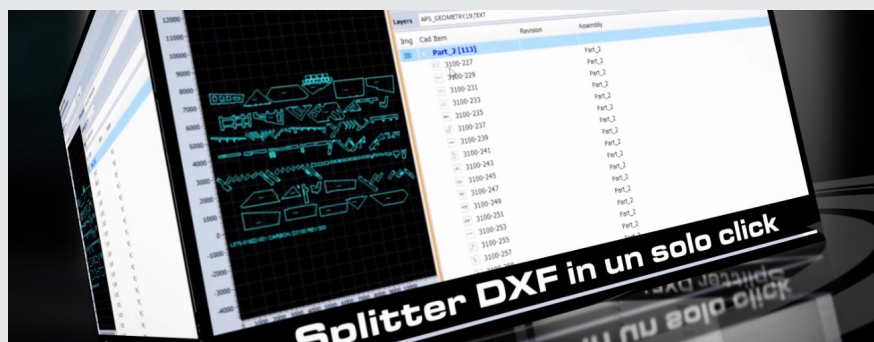
## Software CAD/CAM System



Jetcam®, fondata nel 1986, sviluppa e commercializza sistemi di software CAD/CAM. Negli anni è diventata un punto di riferimento nella programmazione di macchinari a controllo numerico, punzonatrici, e macchine utilizzate nella lavorazione della lamiera e del taglio composito. Sin dai primi anni 90' Jetcam® ha presentato l'operatore virtuale (RCP® Remote Control Processing) ed ha strutturato l'evoluzione su questa base, ed inserendo anche i concetti di industria 4.0 e IoT.

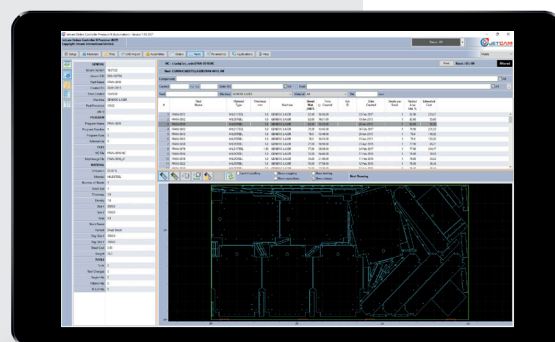
La Piattaforma Jetcam-CrossTrack è la naturale evoluzione di questi principi, e consente:

- una puntuale ed automatica tracciabilità in tempo reale di ogni singolo lotto/lamiera dello stock, dei componenti tagliati, anche se non conformi;
- CrossTrack® mette a disposizione, in tempo reale e con interfaccia intuitiva, la gestione semplificata ma estremamente puntuale di tutti i processi legati alla trasformazione della materia prima nel mondo complesso della lavorazione lamiera.
- una reportistica multinesting appositamente studiata per gli operatori che sono incaricati di separare i componenti tagliati per ricomporre la commessa secondo le fasi successivamente previste per ciascun componente.



Il vantaggio competitivo di Jetcam® è quello di essere una piattaforma flessibile, all'avanguardia, senza vincoli di gestione dei Brand presenti sul mercato di punzonatrici, laser e combinate, inclusi i modelli di ultima generazione.

Sia la Jetcam® University online, a disposizione degli operatori, in cui vi sono corsi formativi per argomento specifico, che i corsi di formazione direttamente presso il cliente con progetti personalizzati alle precise necessità di lavorazione, garantiscono una formazione strutturata.





# Zoomfab

## Software Zoomfab

ZOOMFAB® è una soluzione in grado di fornire report di informazioni strategiche, rileva e calcola in modo preciso il costo reale della singola macchina ed il suo breakeven, così come permette di impostare il margine minimo per ciascuna macchina. L'innovativo algoritmo ZOOMFAB® non raccoglie solo i dati dei consumi, ma monitora gli asset in modo preciso, riporta i dati finanziari correnti in base ai livelli produttivi dei sistemi, e informa circa la posizione di vantaggio o di deficit rispetto al budget previsto per ciascun asset.

ZOOMFAB® offre molte funzionalità smart che comprendono:

- database completo dei cespiti;
- gestione dei documenti, gestione dei contatti (CRM/SRM);
- blocco note elettronico;
- pianificazione della manutenzione e della calibrazione;
- valutazione dei cespiti;
- analisi dell'utilizzo della macchina;
- configuratore di fabbrica;
- calcolo costi generali, analisi del consumo energetico e molto altro.
- MODULO WHAT IF

Il modulo What If di ZoomFab permette di ottenere una panoramica complessiva sull'attuale situazione del parco macchine, del portafoglio ordini e della scorta di materia prima. What if fornisce una simulazione di riorganizzazione dell'azienda secondo un modello di totale efficienza, segnalando eventuali necessità, tra cui quella di un nuovo macchinario in produzione, o di approvvigionamento di materia prima per garantire una puntuale gestione del portafoglio ordini.



ZOOMFAB

# Task Dynamic

## Controlli numerici software PLC ed azionamenti

Task Dynamic offre una varietà di controlli avanzati per la gestione delle varie funzioni del macchinario. L'offerta comprende sia semplici controlli, che permettono di determinare, memorizzare e controllare i parametri necessari per l'esecuzione della piega, sia pannelli di controllo più sofisticati, con interfaccia grafica avanzata e simulazione di piegatura.

### CONTROLLI NUMERICI

#### ATLAS

ATLAS è un controllo numerico in grado di gestire presse piegatrici è il risultato combinato di più di 30 anni di esperienza di hardware e software della divisione Task.

La sua semplice ed intuitiva interfaccia grafica (Graphical User Interface) viene visualizzata da un eccezionale LCD ad alta risoluzione di larghezza 21,5 pollici, con un avanzato touch-screen.

La grafica di ATLAS è curata ed avanza, specialmente nella funzionalità 3D, nella quale l'operatore si trova in un ambiente che lo assiste in tutte le fasi di piega. La creazione grafica di utensili e parti in 2D / 3D, l'importazione di parti 3D da CAD/CAM, la simulazione e visualizzazione in tempo reale 2D / 3D di tutte le fasi di piega, sono solo alcune delle numerose caratteristiche standard.

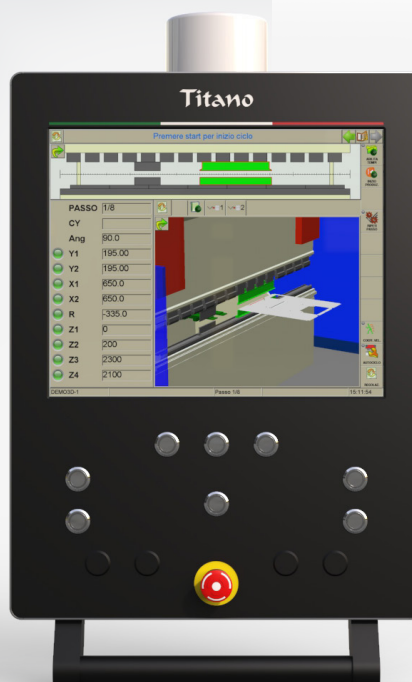
ATLAS è un controllo numerico che assiste e guida l'operatore durante tutta la sequenza di piega, e offre una nuova soluzione modulare, che possa soddisfare le esigenze dell'utente.



#### TITANO

TITANO è un controllo numerico multiassi Grafico nato dalla quarantennale esperienza hardware e software di TASK nel campo del controllo di macchine presso-piegatrici.

La grafica curata e le funzionalità 3D avanzate fanno di TITANO un vero e proprio CAM a bordo macchina. Infatti la Creazione Grafica di utensili e pezzi 2D/3D, l'importazione di pezzi 3D disegnati con CAD-CAM, la Simulazione e la riproduzione 2D e 3D, in tempo reale, delle varie fasi di piega sono solo alcune delle prestazioni di base disponibili. Inoltre la presenza di un Tool-Navigator coadiuva l'operatore nelle operazioni di Attrezzaggio macchina, mentre funzioni software specifiche guidano alla Ricerca Automatica della migliore sequenza di piega.



## SOFTWARE

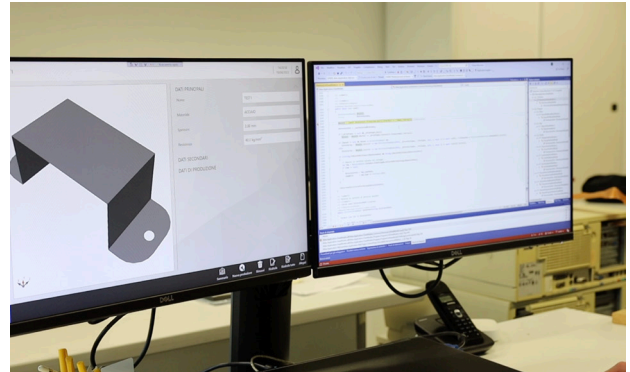
### BENDING SYSTEM

È il più avanzato software da ufficio Task, potente e facile da usare. Genera in brevissimo tempo la sequenza di piegatura, la configurazione degli utensili, il programma di piegatura e il corretto sviluppo del pezzo (utile per il processo di taglio). Il tutto può essere inviato alla produzione tramite il server aziendale. Bending System con il suo applicativo A.R.S. è in grado di simulare la posizione del gripper per il robot.



### A.R.S.

È il software proprietario per la simulazione e programmazione di isole robotizzate in grado di calcolare le corrette traiettorie per permettere al robot di completare i processi di carico, piegatura e scarico del componente.



## PLC E AZIONAMENTI

### CRC3

È il dispositivo per la gestione di tutte le attività necessarie per controllare i dispositivi della pressa piegatrice in tempo reale. CRC3 comunica con il controllo numerico e permette di pilotare tutti gli assi della pressa piegatrice.

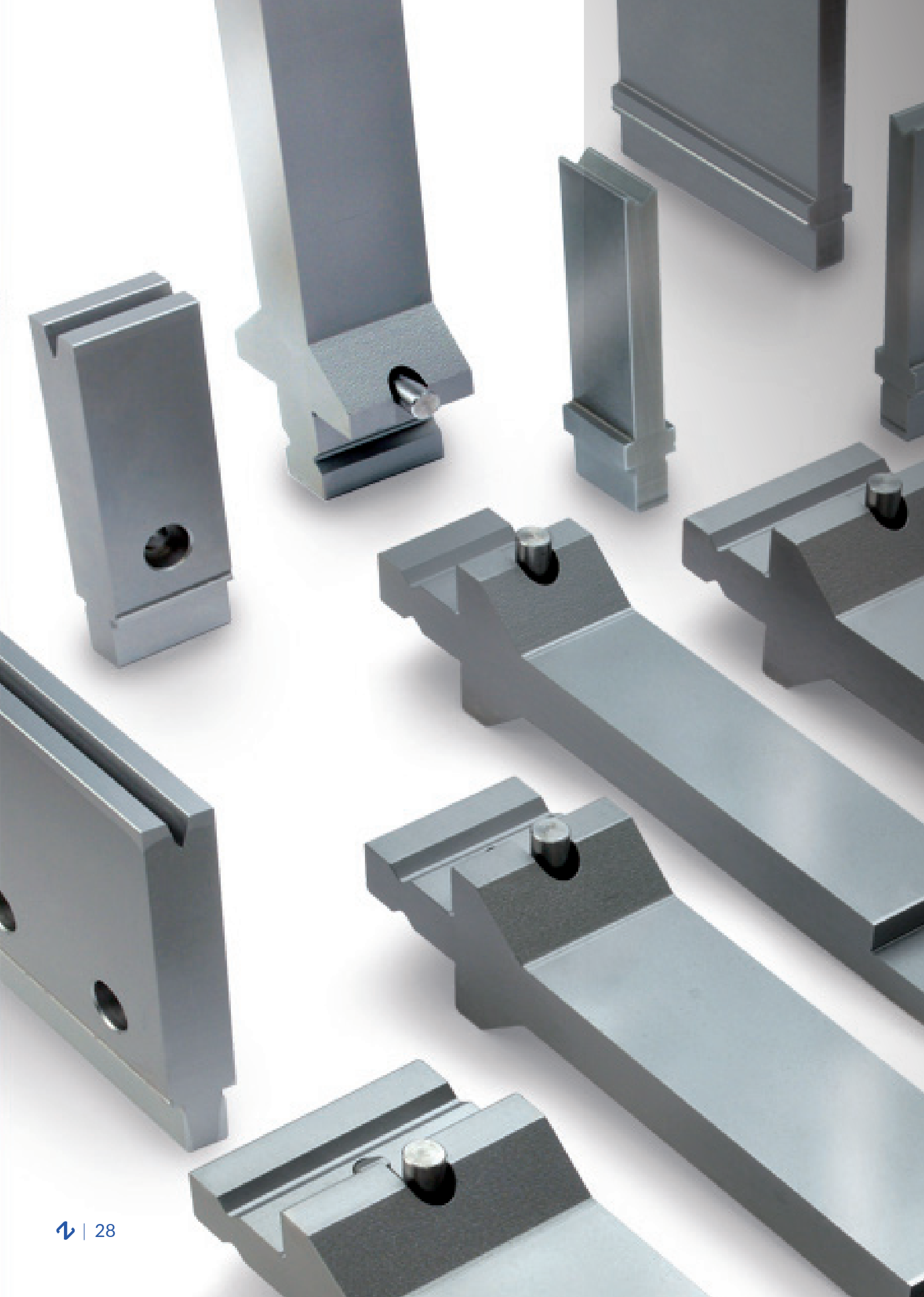


### EMBLAX

È una soluzione compatta che integra motore e azionamento in un unico prodotto, permettendo una riduzione di ingombro, costi e semplificazione dei cablaggi. EMBLAX è di facile ed immediata parametrizzazione: la diagnostica tramite PC è garantita da un programma di monitoraggio che dispone di un'utilissima funzione osciloscopio in tempo reale.







A collection of various 3D rendered metal parts, including brackets, plates, and structural components, arranged on a light surface. The parts are shown in a dark, monochromatic color scheme.

# THIS NEW IS

# Punztec

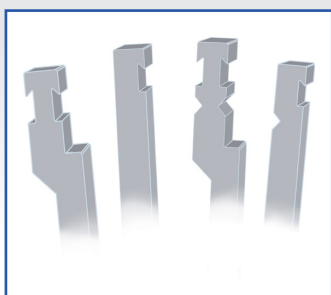
Utensili per punzonatura,  
piegatura e consumabili taglio laser

Punztec commercializza per l'Italia i prodotti Wilson Tool, il più grande produttore indipendente di sistemi di utensili per lavorazioni lamiera di punzonatura, piegatura e relativi accessori. Scegliendo Wilson Tool i clienti hanno accesso al più grande team globale di tecnici commerciali che servono l'industria della lamiera, tutti impegnati a rendere i propri clienti i produttori di maggior successo al mondo.

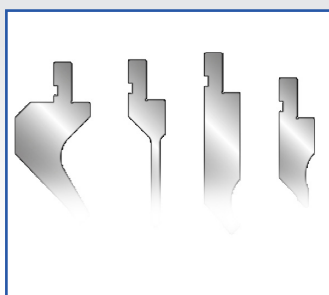
L'attenzione che Wilson Tool dedica ai suoi clienti è radicata in un profondo senso di responsabilità, condiviso da tutti i suoi collaboratori e dealers, e si riflette nella sua mission, nei prodotti e nel servizio clienti.

- Innovazione e ricerca continua
- Idee e suggerimenti per ottenere il massimo nelle lavorazioni standard o complesse
- Assistenza e formazione dedicata
- Supporto pre e post vendita

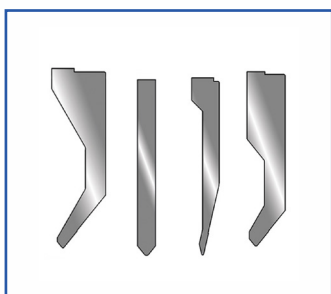
## PIEGATURA



Bystronic Style



European Style



LVD Style



Trumpf Style



Wila Style

## CONSUMABILI PER TAGLIO LASER

Oltre alle lenti standard, Punztec può fornire 2 tipologie di lenti a basso assorbimento di calore per laser CO2:

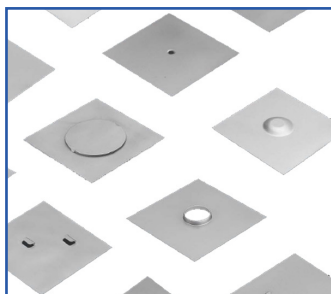
**Duralens Extra:** lenti senza torio a basso assorbimento per tutte le potenze di laser CO2. L'aspettativa di vita operativa di queste lenti è più lunga; assicurano accuratezza e stabilità della messa a fuoco, con una velocità di assorbimento <0,16%.

**Black Magic:** lenti a basso assorbimento per laser CO2 ad alta potenza; con una superficie liscia per una efficace ed agevole pulizia, assicurano un'eccezionale stabilità focale.





# PUNZONATURA



Torretta Alta - Speciali



Torretta Alta - Finn-Power Multi-tools



Torretta Alta - Iseries



Utensili per Punzonatura



Torretta Bassa



Torretta Alta - Quick Tap



Torretta Bassa LVD



Speciali Trumpf



Trumpf - Tapping Tools



Trumpf



Accessori



Euromac



LVD-PX



Salvagnini



Wiedemann

# Utensili per impianti taglio laser

## Accessori per pulizia dei setti e rimozione delle parti microgiuntate

Zinetti Technologies offre una serie di accessori per supportarvi nelle operazioni quotidiane con i vostri impianti laser.

### SLAGHOG

Slag Hog permette di pulire i setti di appoggio in modo semplice e rapido, garantendo così una produzione di alta qualità e senza rischi. Grazie a Slag Hog i setti non dovranno più essere smontati per la pulizia, per una massima praticità e risparmio di tempo. Con questo accessorio sono necessari circa 15-20 minuti per pulire un letto del laser di dimensioni standard, pari a 1500 mm x 3000 mm.

#### COME FUNZIONA?

Per rimuovere le scorie che si accumulano durante il taglio, l'utensile viene mosso lungo le barre del piano di un impianto laser. Le frese si muovono su ogni lato della lamella per sollevare e rimuovere le scorie. Può essere utilizzato su setti in acciaio, rame o acciaio ibrido e rame. Quando SLAG HOG™ non è in uso può essere trasportato per mezzo di ruote e conservato in posizione verticale.



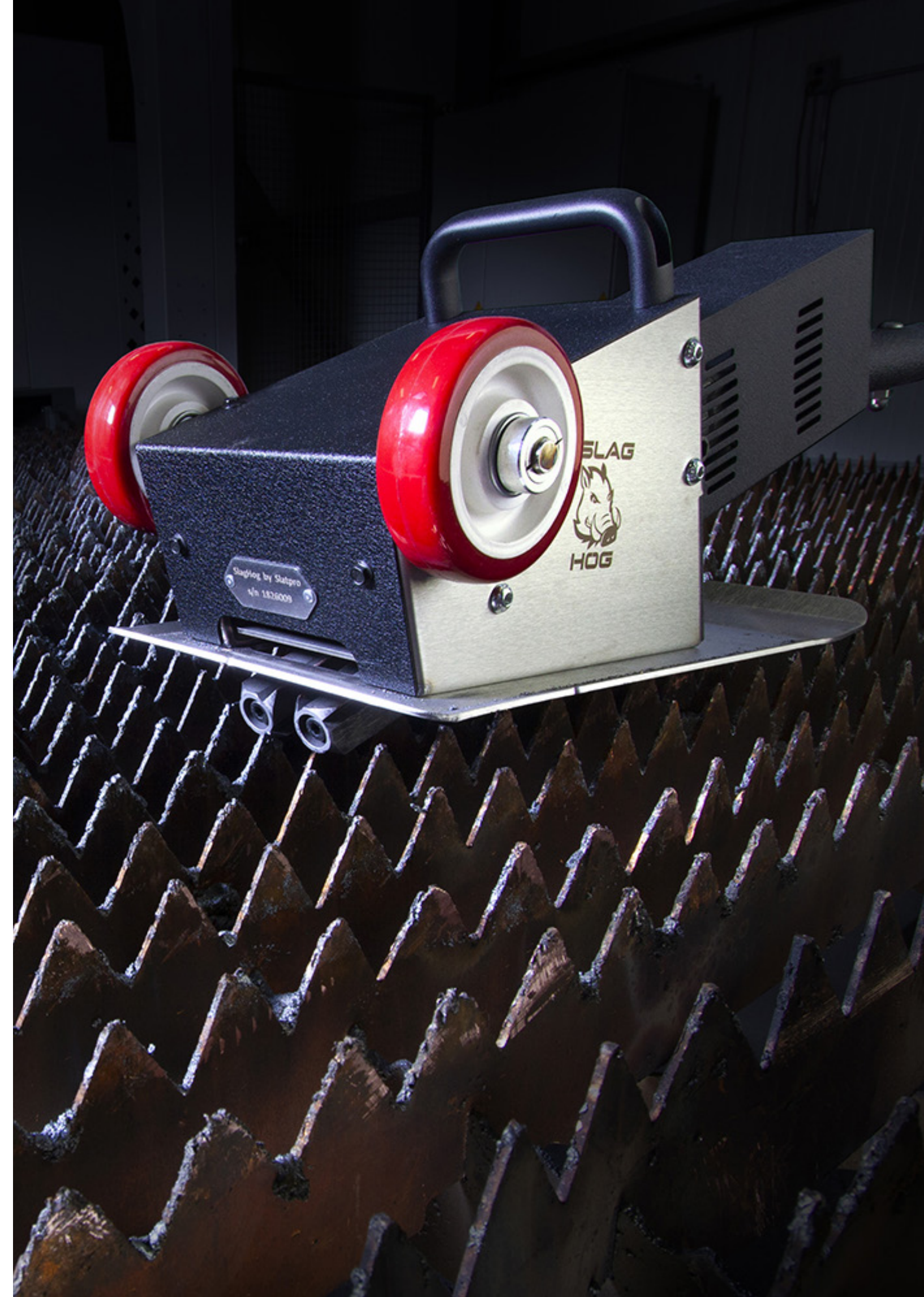
### RHINO HAMMER

L'utensile Rhino Hammer rende molto più facile rimuovere le parti microgiuntate dopo il processo di taglio. Questo strumento innovativo utilizza l'aria compressa come alimentazione per creare una vibrazione d'impatto e consentire il distacco della parte micro-giuntata, lasciando il componente finito e in perfette condizioni.

Il punto forte di questo utensile è l'esclusivo componente in poliuretano, disponibile in due misure: Standard, con diametro di 38 mm e Small, con diametro di 19 mm.







SlagHog by Statpro  
4/1n 1826009

SLAG  
HOG





Email: [laser.mitsubishi@zinetti.com](mailto:laser.mitsubishi@zinetti.com)  
Telefono: +39 0376 1572110  
Sito web: [www.zinetti.com/mitsubishi](http://www.zinetti.com/mitsubishi)



Email: [laser.mitsubishi@zinetti.com](mailto:laser.mitsubishi@zinetti.com)  
Telefono: +39 0376 1572110  
Sito web: [www.zinetti.com](http://www.zinetti.com)



Email: [sales@schivamacchine.it](mailto:sales@schivamacchine.it)  
Telefono: +39 035 4242411  
Sito web: [www.schivamacchine.it](http://www.schivamacchine.it)



Email: [info@zinetti.com](mailto:info@zinetti.com)  
Telefono: +39 0376 1572110  
Sito web: [www.zinetti.com/muratec](http://www.zinetti.com/muratec)



Email: [sales@zinetti.com](mailto:sales@zinetti.com)  
Telefono: +39 0376 1572114  
Sito web: [www.zinetti.com/lissmac](http://www.zinetti.com/lissmac)



Email: [crimping@zinetti.com](mailto:crimping@zinetti.com)  
Telefono: +39 0376 1572114  
Sito web: [www.zinetti.com/crimping](http://www.zinetti.com/crimping)



Email: [sales@punztec.com](mailto:sales@punztec.com)  
Telefono: +39 0376 1572120  
Sito web: [www.zinetti.com/punztec](http://www.zinetti.com/punztec)

SLAG



HOG

RHINO



HAMMER

Email: [sales@zinetti.com](mailto:sales@zinetti.com)  
Telefono: +39 0376 1572114  
Sito web: [www.zinetti.com/slag-hog](http://www.zinetti.com/slag-hog)

Email: [sales@zinetti.com](mailto:sales@zinetti.com)  
Telefono: +39 0376 1572114  
Sito web: [www.zinetti.com/rhino-hammer](http://www.zinetti.com/rhino-hammer)



Email: [sales@jetcam.it](mailto:sales@jetcam.it)  
Telefono: +39 0376 1572110  
Sito web: [www.jetcam.it](http://www.jetcam.it)



ZOOMFAB

Email: [sales@jetcam.it](mailto:sales@jetcam.it)  
Telefono: +39 0376 1572110  
Sito web: [www.zinetti.com/zoomfab](http://www.zinetti.com/zoomfab)



Email: [info@task84.it](mailto:info@task84.it)  
Telefono: +39 035 4242411  
Sito web: [www.schivamacchine.it](http://www.schivamacchine.it)



**zinetti** technologies

ZEN OF MANUFACTURING



**zinetti technologies**

ZEN OF MANUFACTURING

Via Lombardia, 2/b 46041 Asola (MN) - Italia  
Tel. +39 0376 1572110 | [info@zinetti.com](mailto:info@zinetti.com) | [www.zinetti.com](http://www.zinetti.com)



zinettitechnologies

