



# TASK

Automating the future

schiavi 

# TASK DYNAMIC

Task Dynamic, la divisione automazione di Schiavi Macchine International, è specializzata in soluzioni di automazione industriale avanzate e su misura, con particolare competenza nella lavorazione della lamiera. Con decenni di esperienza, ci dedichiamo all'ottimizzazione dei processi produttivi e alla massimizzazione dell'efficienza operativa per i nostri clienti.

## INDEX

|               |                      |
|---------------|----------------------|
| <b>PP. 04</b> | Vision & Mission     |
| <b>PP. 06</b> | Compact Server       |
| <b>PP. 08</b> | Compact Tower        |
| <b>PP. 10</b> | Multi Tower          |
| <b>PP. 12</b> | Sorting              |
| <b>PP. 14</b> | Triplo cambio pallet |
| <b>PP. 16</b> | Software             |
| <b>PP. 18</b> | Opzioni              |
| <b>PP. 21</b> | Schede tecniche      |

# VISION & MISSION

## **INNOVAZIONE ED ECCELLENZA PRODUTTIVA ITALIANA**

Da oltre 60 anni Schiavi Macchine incarna l'eccellenza produttiva italiana. Ogni macchina è progettata e prodotta in Italia, mostrando il meglio del "Made in Italy" attraverso la continua innovazione nelle soluzioni di automazione della lamiera.

## **SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER LA MASSIMA EFFICIENZA**

Forniamo macchinari su misura e all'avanguardia che valorizzano ogni fase della produzione. In Schiavi, qualità ed efficienza sono valori fondamentali, che assicurano risultati tangibili e garantiti.

## **UN'AZIENDA FAMILIARE CON UNA VISIONE**

Schiavi Macchine è un'azienda a conduzione familiare, guidata da valori di rispetto, responsabilità e dedizione. Oggi gestita dalla terza generazione della famiglia Zinetti, l'azienda continua la sua eredità di innovazione ed eccellenza con ogni progetto.

## **RADICI ITALIANE NEL MONDO**

Con oltre 14.000 macchine installate in tutto il mondo, Schiavi esporta con orgoglio l'eccellenza italiana a livello globale. La nostra missione è fornire soluzioni all'avanguardia, mantenendo l'Italia all'avanguardia dell'innovazione industriale.

# TASK DYNAMIC

**CONCETTI CHIAVE PER L'AUTOMAZIONE PERSONALIZZATA**

1

## **EFFICIENZA**

Le soluzioni su misura ottimizzano ogni fase della produzione, riducendo i tempi e le risorse necessarie. I sistemi progettati per le esigenze specifiche del cliente evitano gli sprechi, aumentano la produttività e migliorano l'efficienza complessiva dell'impianto.

2

## **PRECISIONE**

L'automazione personalizzata assicura che ogni operazione venga eseguita con la massima precisione, riducendo al minimo gli errori e garantendo una produzione di alta qualità.

3

## **FLESSIBILITÀ**

I sistemi modulari e configurabili offrono la flessibilità necessaria per adattarsi ai cambiamenti del mercato o alle modifiche della linea di produzione, senza interrompere le operazioni.

4

## **INTEGRAZIONE**

Ogni sistema si integra perfettamente con le apparecchiature esistenti, ottimizzando il flusso di lavoro, riducendo al minimo i tempi di inattività e sincronizzando le fasi di produzione.

5

## **AFFIDABILITÀ**

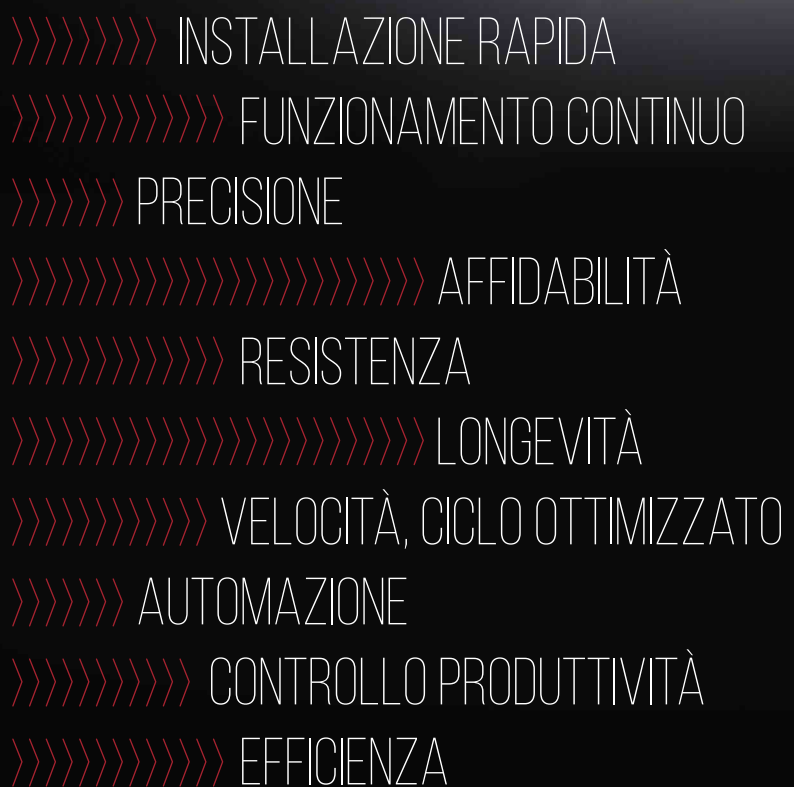
TASK Dynamic costruisce sistemi robusti e duraturi che garantiscono un'elevata affidabilità anche in ambienti intensivi, con tempi di fermo macchina ridotti al minimo.

6

## **SUPPORTO CONTINUO**

Offrendo un supporto tecnico continuo dalla progettazione al post-vendita, TASK Dynamic fornisce un monitoraggio remoto e un team di assistenza clienti reattivo per interventi rapidi, garantendo le massime prestazioni del sistema.

**THE SPACE-SAVING SHEET METAL LOADING/UNLOADING SOLUTION**



## CARATTERISTICHE

- Trasporto e montaggio rapidi, con un solo camion
- Programmazione semplice tramite PLC
- Dispositivo di monitoraggio dello spessore incluso (non opzionale).

Il design a ingombro ridotto del Compact Server consente il trasporto e l'installazione con un solo camion. Preassemblato e testato in fabbrica, riduce al minimo i tempi di installazione in loco per un'efficienza operativa immediata, garantendo risparmi di spazio e di energia per migliorare la produttività.

Il Compact Server è progettato per il carico e lo scarico automatizzato e funziona ininterrottamente con due baie, una per il carico dei fogli bianchi e una per lo scarico dei fogli finiti, consentendo un flusso di lavoro ininterrotto fino all'esaurimento dei fogli o al riempimento della baia di scarico.

Dotato di tecnologia a ventosa, il sistema solleva i fogli uno alla volta, utilizzando un separatore magnetico e pneumatico per evitare il doppio caricamento. I fogli vengono trasferiti senza problemi alla macchina laser tramite un alimentatore a pettine e i fogli finiti vengono spostati rapidamente nella zona di scarico, garantendo precisione ed efficienza.

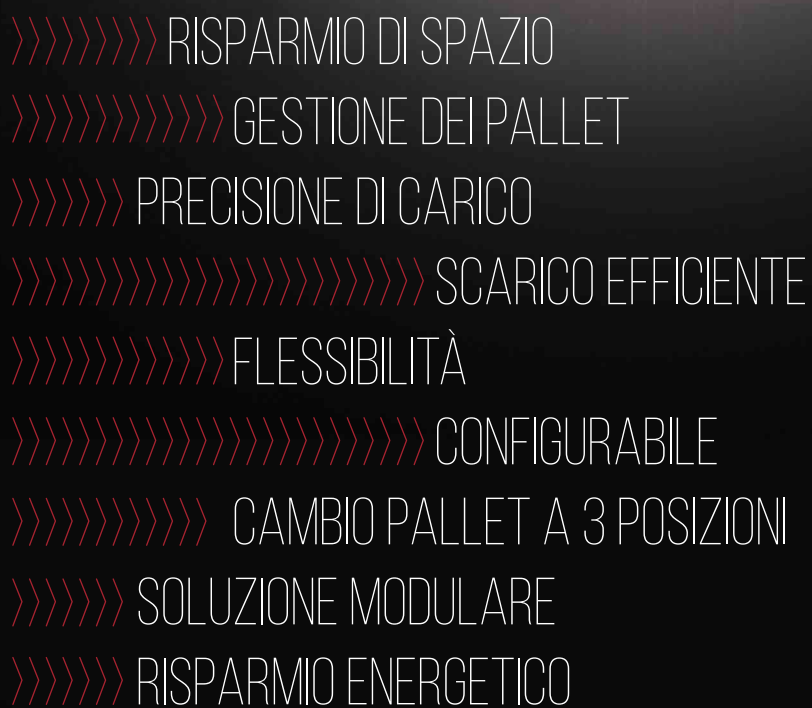
Costruito con un telaio in acciaio saldato elettricamente, il Compact Server è sufficientemente robusto per gli ambienti di produzione intensiva. Il suo design si integra perfettamente con la macchina laser, sostenendo in modo sicuro le operazioni di carico e scarico dei pallet.

Un preciso elevatore di pallet si muove lungo guide robuste, assicurando un movimento rapido e preciso tra le stazioni di carico e scarico, ottimizzando i cicli della macchina laser per la massima produttività.

Gestite da un PLC, tutte le operazioni sono automatizzate per garantire prestazioni continue e senza interruzioni. Il sistema di aspirazione è configurato per fogli di dimensioni e materiali specifici, garantendo la gestione di fogli singoli e il rispetto dei requisiti di lavorazione.

Il Compact Server combina risparmio di spazio ed energia per fornire una soluzione innovativa per la gestione automatica dei fogli nei sistemi laser 2D. Grazie alla rapida installazione, all'immediata operatività e al controllo avanzato, è ideale per aumentare la produttività e ridurre al minimo i tempi di inattività.

## SOLUZIONE MODULARE PER L'AUTOMAZIONE E LO STOCCAGGIO

**CARATTERISTICHE:**

- Forchette antiscivolo per evitare di graffiare materiali delicati.
- Sistema di cambio pallet a tre posizioni per ottimizzare il ciclo produttivo.

La Compact Tower offre un design salvaspazio, ideale per le aree di produzione in cui l'ottimizzazione dello spazio è essenziale. Il suo ingombro ridotto consente una movimentazione efficiente dei materiali senza occupare spazio inutile.

Progettata all'insegna dell'efficienza energetica, la torre compatta riduce il consumo energetico, contribuendo a un funzionamento più sostenibile ed economico.

Completamente adattabile alle esigenze di produzione, la torre compatta consente configurazioni flessibili. Regolate i cassetti, le opzioni di piattaforma e le altezze di impilamento per soddisfare le specifiche esigenze di stoccaggio e movimentazione.

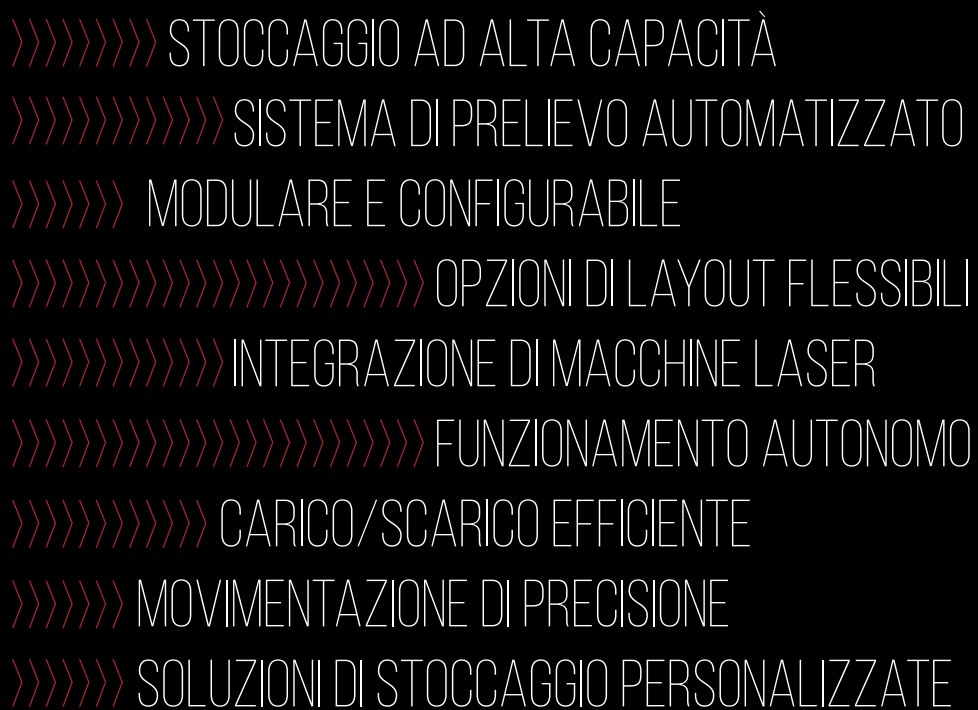
Con la gestione programmabile del magazzino, gli operatori possono impostare programmi precisi di carico e scarico, assicurando un flusso di materiali ottimizzato e riducendo gli interventi manuali.

Progettata per un uso intensivo, la torre compatta è costruita con materiali di alta qualità per garantire durata e prestazioni ottimali, anche in condizioni di produzione difficili.

L'interfaccia intuitiva e i comandi facili da usare di Compact Tower ne semplificano l'utilizzo e la programmazione, riducendo i tempi di configurazione e garantendo un'operatività quotidiana efficiente.

La Compact Tower è una soluzione completa e modulare per le aziende che desiderano una gestione avanzata e automatizzata del carico, dello scarico e dello stoccaggio delle lamiere. La possibilità di personalizzare il sistema in base alle esigenze specifiche, insieme alle tecnologie avanzate di movimentazione e controllo, garantisce un funzionamento sicuro, preciso ed efficiente, riducendo i costi e migliorando la produttività.

## SOLUZIONI DI STOCCAGGIO



## ELEVATA CAPACITÀ DI STOCCAGGIO

La Multi Tower offre un'ampia capacità di stoccaggio, in grado di ospitare grandi volumi di materiali, rendendola ideale per gli ambienti di produzione ad alta richiesta.

## AUTONOMIA A LUNGO TERMINE

Progettata per operazioni prolungate, la Multi Tower può operare in modo indipendente per periodi prolungati, riducendo la necessità di ricariche frequenti e di supervisione.

## CONFIGURAZIONE PERSONALIZZABILE

Adattabile ai requisiti di ogni singola struttura, la Multi Tower può essere configurata per adattarsi a layout specifici e alle esigenze di produzione, garantendo una perfetta integrazione con i flussi di lavoro esistenti.

## PROGRAMMAZIONE E FLESSIBILITÀ DEL LAVORO

Grazie alle avanzate opzioni di programmazione dei lavori, Multi Tower offre una gestione e una programmazione flessibile dei materiali, consentendo una gestione efficiente di diversi tipi di lavoro senza interruzioni.

## MOVIMENTAZIONE RAPIDA E SICURA

Progettata per garantire velocità e sicurezza, la Multi Tower assicura una rapida movimentazione dei materiali nel rispetto di rigorosi protocolli di sicurezza, riducendo al minimo i rischi e massimizzando la produttività.

## SENSORI DI CONTROLLO AFFIDABILI

Dotata di sensori di controllo precisi, la Multi Tower garantisce un funzionamento affidabile, monitorando ogni fase per assicurare una gestione accurata e ridurre i rischi di errore.

## FOCUS

Il sistema di magazzino Task Dynamic è una soluzione completa, efficiente e sicura per lo stoccaggio e la gestione delle lamiere. In grado di adattarsi alle diverse esigenze produttive e con una struttura robusta, è la scelta ideale per le aziende che vogliono ottimizzare lo spazio e migliorare il flusso dei materiali.

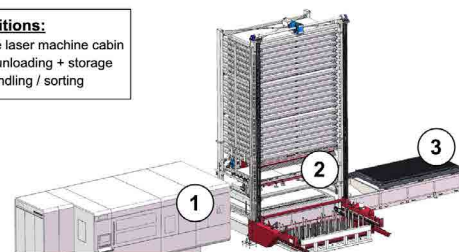
# SORTING

**AUTOMAZIONE LASER + MODULO DI SMISTAMENTO**



»»»»» AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ  
»»»»» FLESSIBILITÀ  
»»»»» RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE  
»»»»» OTTIMIZZAZIONE DEI LOTTI  
»»»»» RIDUZIONE DEI RISCHI ASSOCIATI AGLI  
»»»»» INFORTUNI DA MOVIMENTAZIONE MANUALE

**Pallet positions:**  
(1) Inside the laser machine cabin  
(2) Loading/unloading + storage  
(3) Sheet handling / sorting



Task Division di Schiavi Macchine International offre sistemi di smistamento avanzati progettati per ottimizzare il flusso dei materiali e aumentare la produttività. Le nostre soluzioni di smistamento completamente automatizzate gestiscono lo smistamento dei componenti in modo rapido e accurato, riducendo al minimo gli errori e garantendo la precisione dell'intero processo.

Con l'opzione di estensione laser del cambiapallet, la cella di smistamento può essere installata sopra l'area di cambio pallet in posizione 3. Questa configurazione consente allo smistamento di funzionare in "tempo nascosto", lasciando la posizione 2 disponibile per il carico e lo scarico senza interruzioni. Questa configurazione consente allo smistamento di funzionare in "tempo nascosto", lasciando la posizione 2 disponibile per il carico e lo scarico ininterrotto della macchina

laser. Lo smistamento avviene nella fase finale, dove i pezzi lavorati vengono separati e smistati tramite le funzioni di pick-and-place e pallettizzazione. Ogni pezzo tagliato viene collocato con cura su pallet o contenitori in base alle specifiche del cliente. Il materiale di scarto viene riportato alla posizione 2 e scaricato nel cassetto degli scarti che, una volta pieno, viene trasferito alla stazione I/O per lo svuotamento manuale, assicurando uno smaltimento senza problemi. I nostri sistemi di smistamento sono progettati per essere integrati in modo compatto e ottimizzato nello spazio nelle linee di produzione esistenti, garantendo flessibilità e personalizzazione per adattarsi a diversi settori. Dotate di tecnologia di controllo in tempo reale, queste soluzioni mantengono un elevato livello di sicurezza ed efficienza, ideali per gestire compiti di smistamento complessi in ambienti di produzione esigenti.

## PROCESSO INTERAMENTE AUTOMATICO

Il sistema di smistamento è completamente automatizzato e gestisce tutte le fasi, dallo smistamento al posizionamento, liberando preziose risorse di manodopera e garantendo un processo coerente e privo di errori.

## FLESSIBILITÀ

Progettato per l'adattabilità, il sistema di smistamento è in grado di gestire diversi tipi di prodotti e dimensioni di lotti, offrendo una flessibilità senza pari per soddisfare le mutevoli esigenze di produzione.

## RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE

Automatizzando lo smistamento e la movimentazione, il sistema di smistamento riduce significativamente i costi di produzione, riducendo al minimo gli scarti e massimizzando l'efficienza operativa.

## AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ

Grazie all'automazione ad alta velocità, il sistema di smistamento aumenta la produttività, consentendo tempi di ciclo più rapidi e una maggiore produttività per soddisfare facilmente i programmi più impegnativi.

## OTTIMIZZAZIONE DEI LOTTI

Il sistema di smistamento ottimizza la gestione dei lotti, garantendo una gestione e un'organizzazione precise, che migliorano il flusso di produzione e riducono il tempo dedicato alle regolazioni manuali.

## RIDUZIONE DEI RISCHI NELLA MOVIMENTAZIONE MANUALE

Riducendo al minimo l'interazione manuale, il sistema di smistamento riduce i rischi associati alla manipolazione manuale ripetitiva o pesante, creando un ambiente di lavoro più sicuro per gli operatori.

## FOCUS

Il sistema di magazzino Task Dynamic è una soluzione completa, efficiente e sicura per lo stoccaggio e la gestione delle lamiere. In grado di adattarsi alle diverse esigenze produttive e con una struttura robusta, è la scelta ideale per le aziende che vogliono ottimizzare lo spazio e migliorare il flusso dei materiali.

# SORTING

# TERZO PALLET

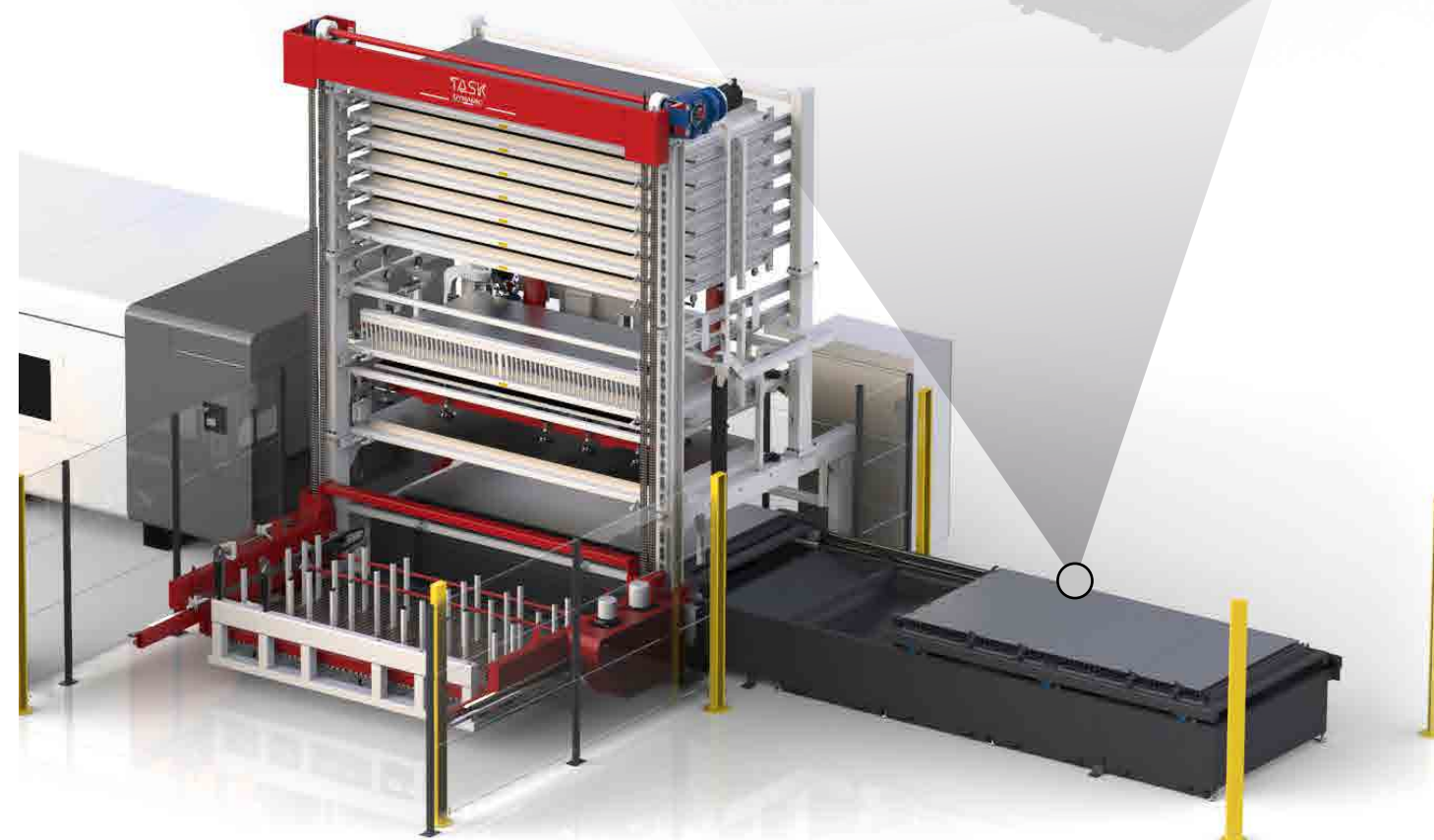
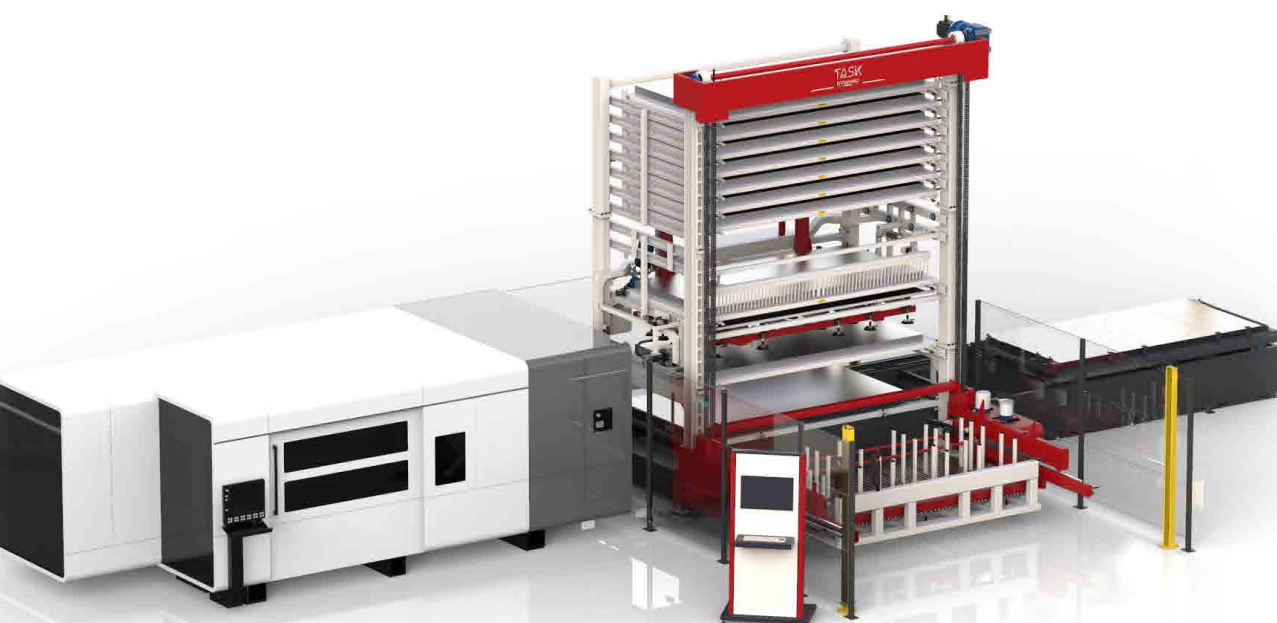
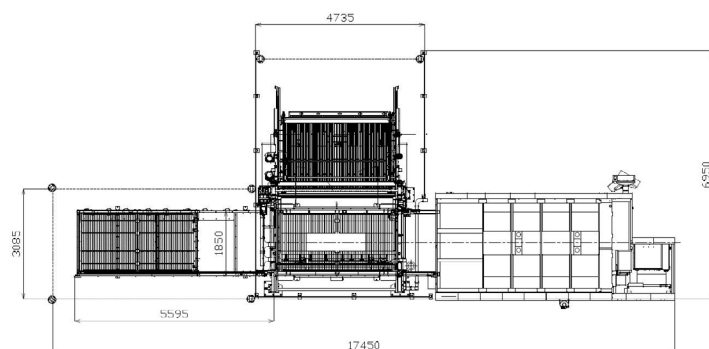
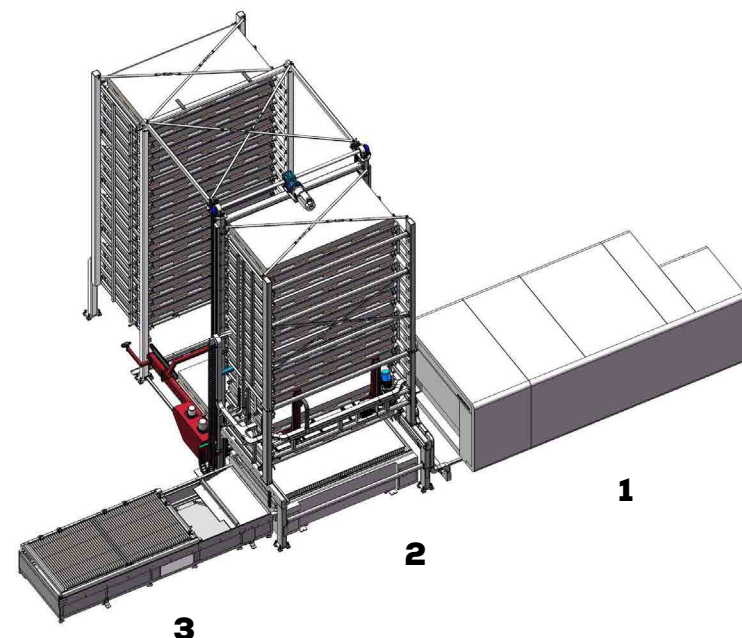
Il cambio pallet a tre posizioni riduce al minimo i tempi di inattività e ottimizza la produttività eseguendo le operazioni di carico/scarico dei fogli in background. Il sistema consente di spostare il foglio con i pezzi tagliati a una terza stazione, dove può essere scaricato un singolo foglio o dove può avvenire un'operazione di selezione, liberando le altre fasi di carico del laser.

## TRE POSIZIONI:

Laser (1)

Carico/scarico + magazzino (2)

gestione fogli/sorting (3)



# SOFTWARE

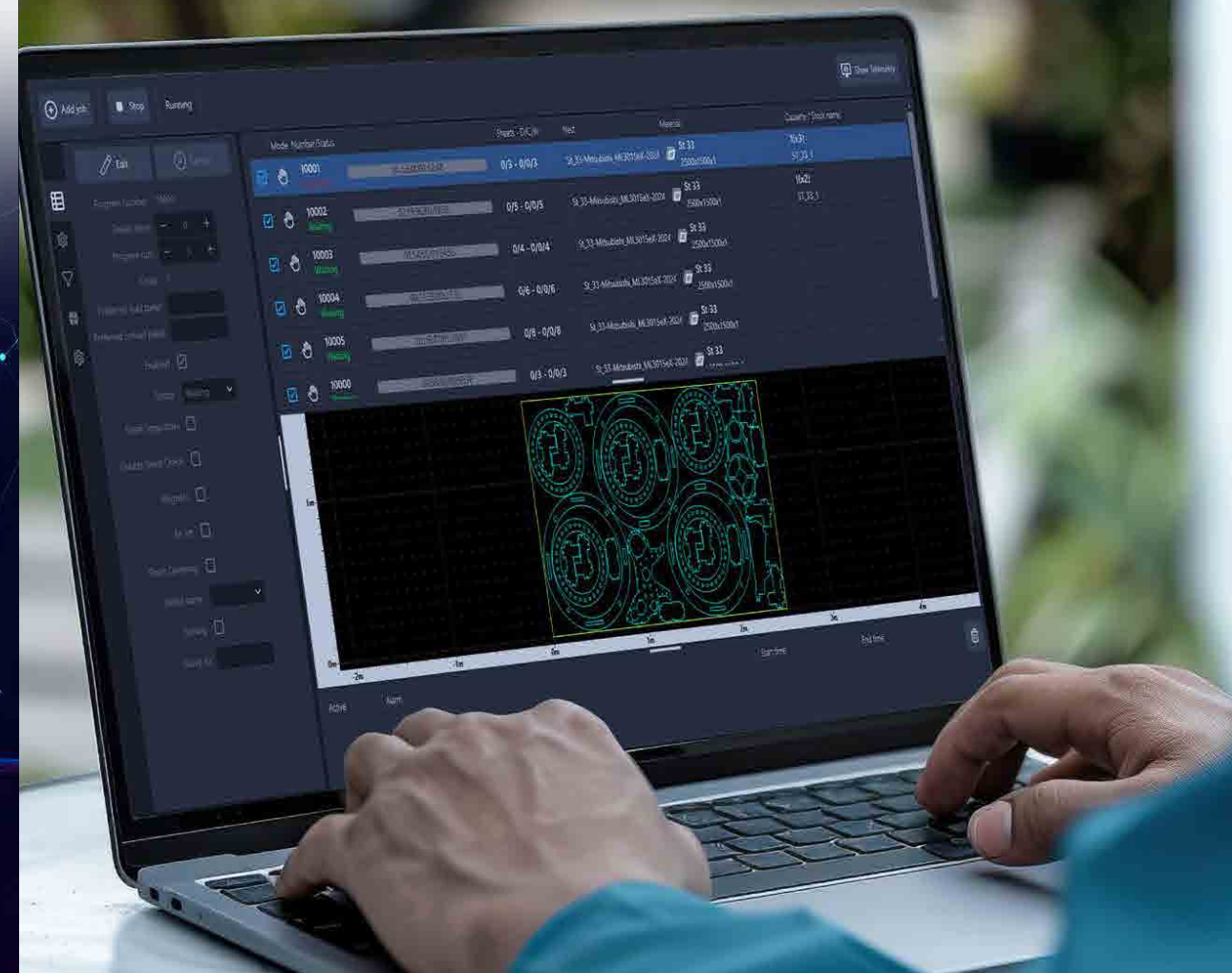
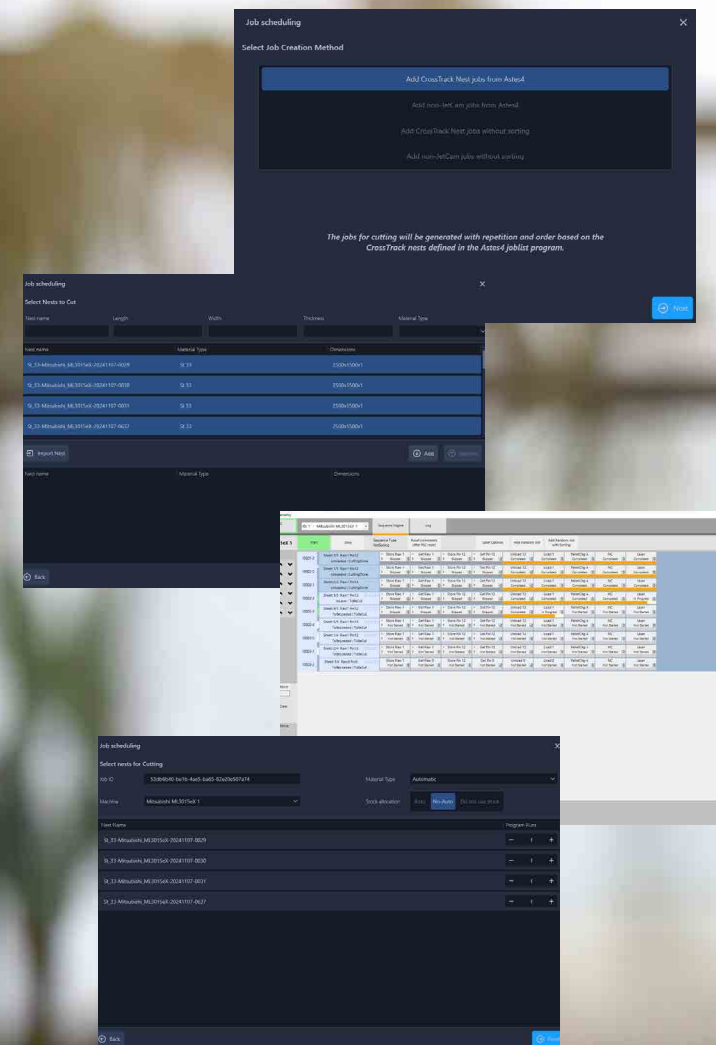
## ORIONIX

**LA SOLUZIONE COMPLETA PER LA GESTIONE,  
L'AUTOMAZIONE E LO SMISTAMENTO DEI LASER**

Il modulo Orionix è il cuore della CrossTrack Suite, una piattaforma innovativa progettata per gestire e ottimizzare l'intero processo produttivo, dal singolo foglio al pezzo finito e tagliato. Con CLAM (CrossTrack Laser Automation Module), le celle di lavoro sono controllate in modo efficiente e fluido grazie a una gestione intelligente delle connessioni:

- connessioni tra le macchine laser per il funzionamento automatizzato con il sistema di smistamento e il magazzino automatico;
- connessioni dirette tra le macchine laser e il magazzino automatico.

Orionix assicura la piena tracciabilità di ogni operazione memorizzando in un database tutte le informazioni sulle lastre e sui pezzi tagliati. Il software può inoltre scambiare dati con i sistemi ERP e altri sistemi software aziendali tramite WebServices, per una completa integrazione nell'infrastruttura digitale dell'azienda. Scegliere Orionix significa ottenere un controllo centralizzato e automatizzato di tutte le fasi di produzione, migliorando l'efficienza operativa e riducendo i margini di errore, con una tracciabilità completa e costante tra materia prima e prodotto finito.



# OPZIONI

## CARICO LAMIERA

### CON VENTOSE SELEZIONABILI

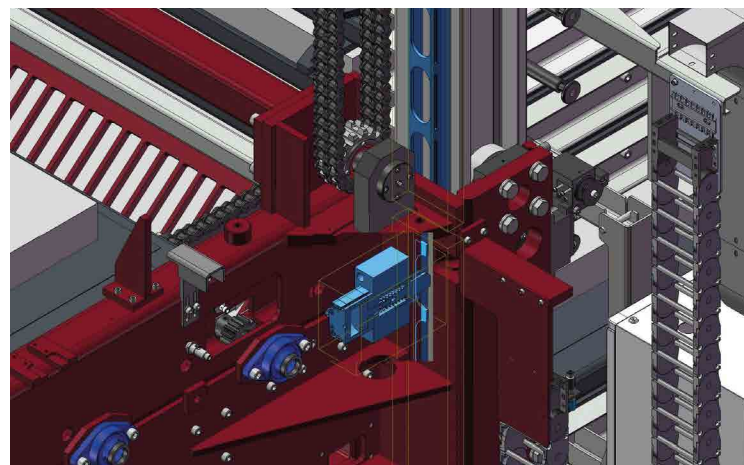
Questa opzione migliora la flessibilità operativa, consentendo di gestire fogli di dimensioni diverse sullo stesso pallet e di caricarli in sequenza secondo il programma. L'attivazione automatica delle ventose appropriate per ogni formato rende il processo preciso ed efficiente.

Ogni ventosa, dotata di un cilindro pneumatico, può essere selezionata o esclusa in base alla configurazione richiesta. L'intero processo viene ottimizzato attivando solo le ventose necessarie per la dimensione corrente. Questa funzione è disponibile su richiesta, in modo da adattare il sistema alle specifiche esigenze di produzione.



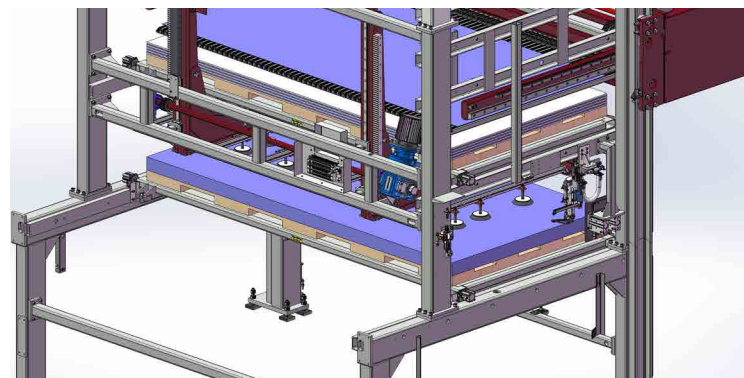
## DISPOSITIVO ANTICADUTA

È costituito da un pistone che scatta nelle fessure della struttura ogni volta che l'impianto passa in modalità di emergenza. Il dispositivo è presente su entrambi i bracci dell'ascensore. Il sistema è normalmente caricato a molla, quindi è attivo anche in assenza di tensione.



## INTERLEAF

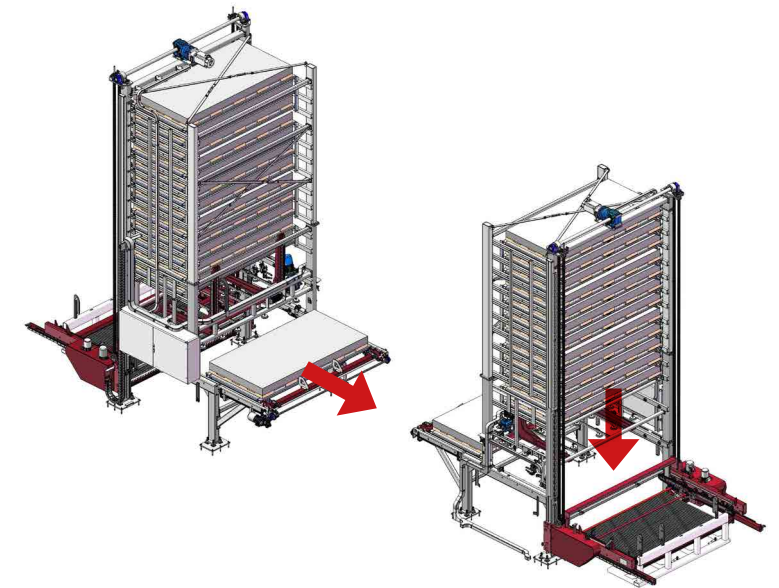
Per collocare fogli di plastica o di carta protettiva tra i fogli lavorati.



## FAST OPTION

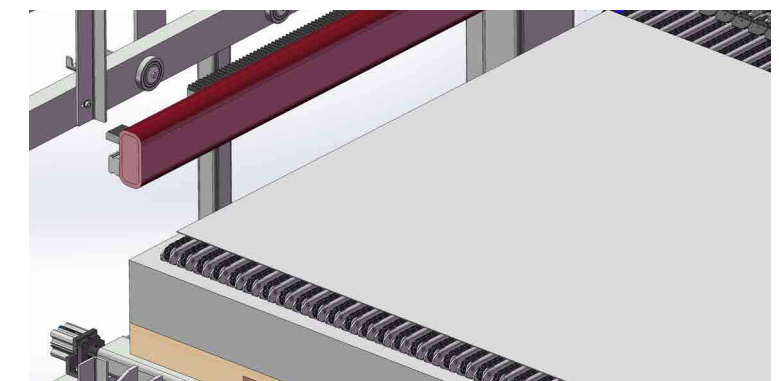
La configurazione (fornita come opzione) consente di caricare i fustellati sul cambio pallet in un ciclo più breve. Il pallet dei fustellati può essere spostato dopo il prelievo del foglio, in modo che le ventose possano scendere direttamente sul tavolo laser.

L'opzione consiste in una struttura aggiuntiva sul retro del magazzino su cui viene portato il pallet di carico dei fogli grezzi. Questo sistema consente di ridurre notevolmente i tempi di ciclo per il cambio di fogli grezzi/lavorati.



## PINZA ANTISCIVOLO

La pinza a pettine per lo scarico delle lamiere lavorate è costituita da una serie di denti in acciaio zincato sui quali la lamiera viene fatta scorrere durante lo scarico nella baia. Una speciale forza di scarico con catene può essere fornita per situazioni in cui è necessario uno scarico antiscivolo per evitare segni di strisciamento (ad esempio, su acciaio inox o alluminio). Questo particolare tipo di forza a pettine ha i denti dotati di un sistema antiscivolo costituito da una cinghia a catena su ogni dente per accompagnare il foglio durante il rilascio.



## GESTIONE EXTRASIZE

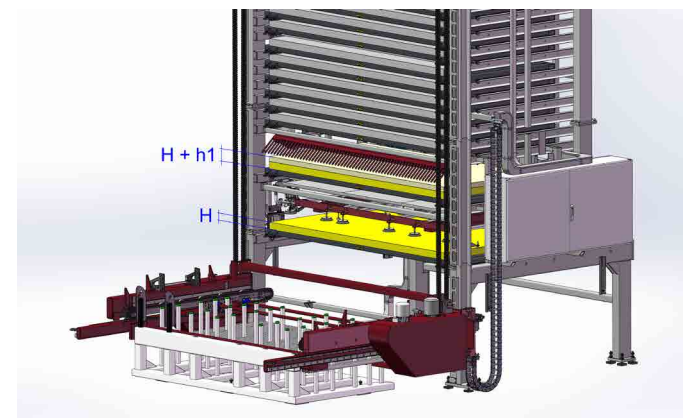
### Gestione Extrasize (standard)

Come caratteristica standard, le funzioni di automazione includono la possibilità di impilare le lamiere nella baia di scarico con un'altezza superiore a quella consentita dalle postazioni. In questo caso, i pezzi vengono scaricati sul pallet della baia, che può continuare anche se l'altezza di impilamento viene superata (ad esempio a causa di lamiere leggermente deformate o di scarti tra le lamiere). Una volta lavorate tutte le lamiere nella baia del materiale grezzo, il pallet di lamiere lavorate con la confezione extrasize viene consegnato alla postazione di lavoro dell'operatore per lo scarico manuale.

### Gestione extrasize con aumento della posizione. (optional)

In questo caso, il pallet può tornare all'ultima posizione di stoccaggio superiore, progettata per l'altezza extra. In questo modo, il ciclo di lavoro non viene interrotto nemmeno quando tutti i fogli della baia di carico sono stati

lavorati, perché il pallet extrasize può essere consegnato alla torre e il prelievo dei cassetti può continuare. Il sistema consente la movimentazione di un singolo pallet in condizioni extrasize.



# SERVICE

## SERVICE: INTERVENTI VELOCI ED EFFICACI

Nel mondo dell'automazione industriale, Task Dynamic è nota per il suo servizio tecnico rapido ed efficace. Sappiamo quanto sia importante per i nostri clienti ridurre al minimo i tempi di inattività ed è per questo che offriamo un servizio rapido.

## INTERVENTI TEMPESTIVI

Garantire interventi rapidi è uno dei nostri principali punti di forza. Con un team tecnico dedicato, siamo in grado di rispondere prontamente alle richieste dei nostri clienti, fornendo assistenza immediata e riducendo al minimo i tempi di fermo. Sia per la manutenzione programmata che per le emergenze, il nostro team è sempre pronto a reagire in tempi record.

## ASSISTENZA TECNICA PRE E POST VENDITA

Offriamo un servizio completo che va oltre l'installazione dell'impianto. Il nostro supporto inizia già nella fase di pre-vendita, con la consulenza di esperti per definire le soluzioni migliori, e continua dopo l'installazione con una manutenzione costante e interventi mirati per garantire che gli impianti funzionino sempre al massimo delle loro capacità.

## TECNICI SPECIALIZZATI E FORMATI

Il nostro team di tecnici altamente qualificati è addestrato alle più recenti tecnologie. Sono in grado di intervenire rapidamente, oltre che con grande precisione ed efficacia, risolvendo i problemi alla radice e prevenendo quelli futuri. Grazie alla loro esperienza e competenza, durante l'intervento verranno trovate soluzioni definitive al problema.

## MONITORAGGIO E DIAGNOSTICA A DISTANZA

Utilizziamo le più recenti tecnologie di monitoraggio e diagnostica a distanza per controllare il funzionamento dell'impianto in tempo reale. In questo modo, possiamo identificare potenziali criticità prima che diventino problemi e intervenire ancora più rapidamente. In molti casi, siamo in grado di risolvere i problemi senza nemmeno bisogno di una visita in loco.

## MAGAZZINO RICAMBI PRONTAMENTE DISPONIBILE

Disponiamo di un ampio e sempre ben fornito magazzino ricambi per ridurre al minimo i tempi di fermo macchina. Questo ci permette di spedire immediatamente i componenti necessari e di effettuare le riparazioni con la massima rapidità. Combiniamo rapidità di intervento e disponibilità immediata dei pezzi di ricambio per garantire il funzionamento del ciclo produttivo dei nostri clienti.

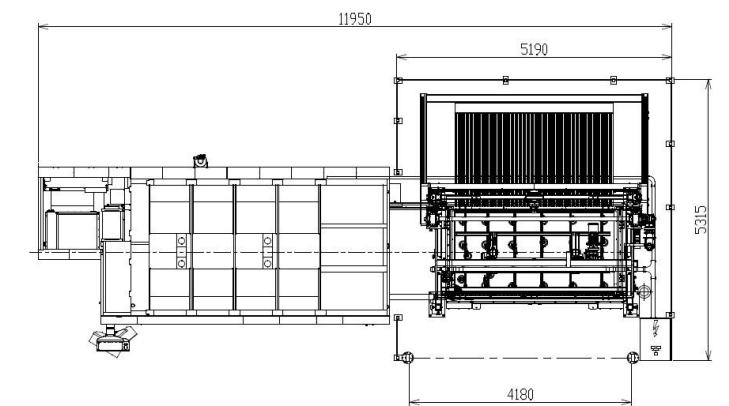
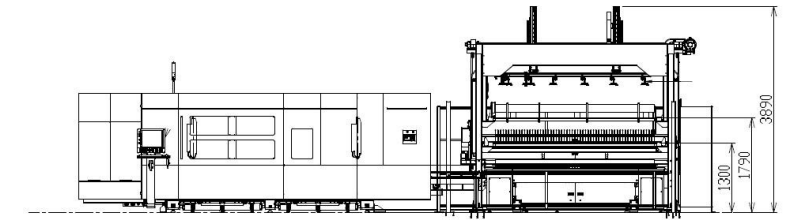
## FOCUS

Con Task Dynamic, i vantaggi di avere un partner affidabile vanno oltre la fornitura di macchinari all'avanguardia. Siamo sempre al fianco dei nostri clienti, pronti a intervenire con soluzioni rapide ed efficaci che riducono al minimo i tempi di fermo macchina e massimizzano la produttività.

# COMPACT SERVER 3015

LASER AUTOMATION | 2D LASER LOADING/UNLOADING

The Compact server is a system for loading and unloading metal sheets, of up to 3x1.5 metres in size, from the pallet changer tables of 2D laser machines. It is a simple, compact, space-saving system that can be installed quickly.

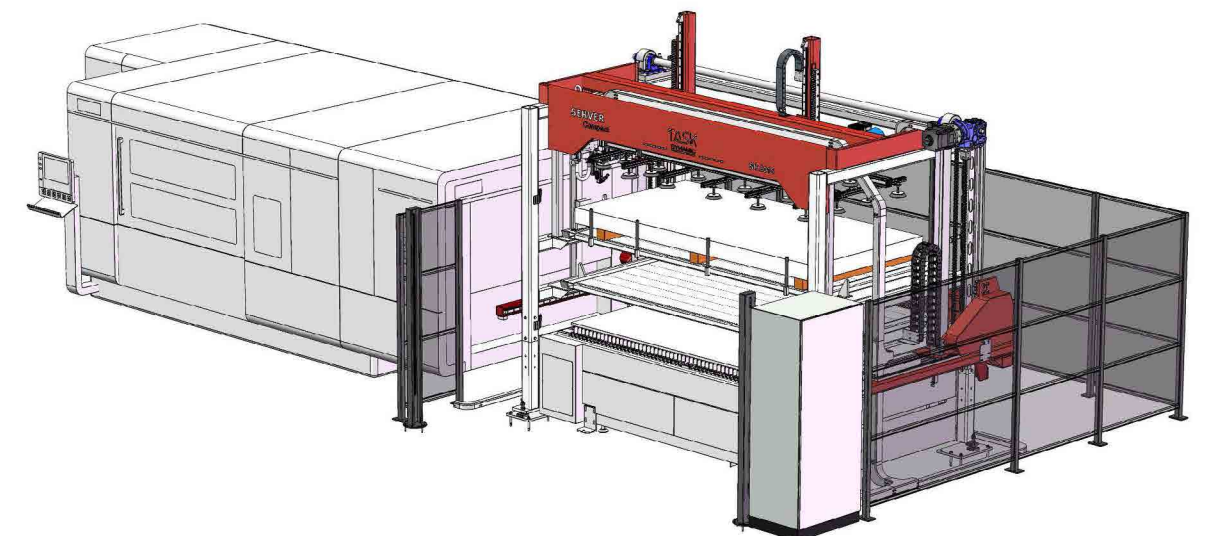


## FUNCTIONS TABLE

|                              |            |        |
|------------------------------|------------|--------|
| Blanks level                 | h = 150 mm | 3 tons |
| Processed sheets level       | h = 200 mm | 3 tons |
| Loading/unloading cycle time | 130 s      |        |

## SPECIFICATIONS

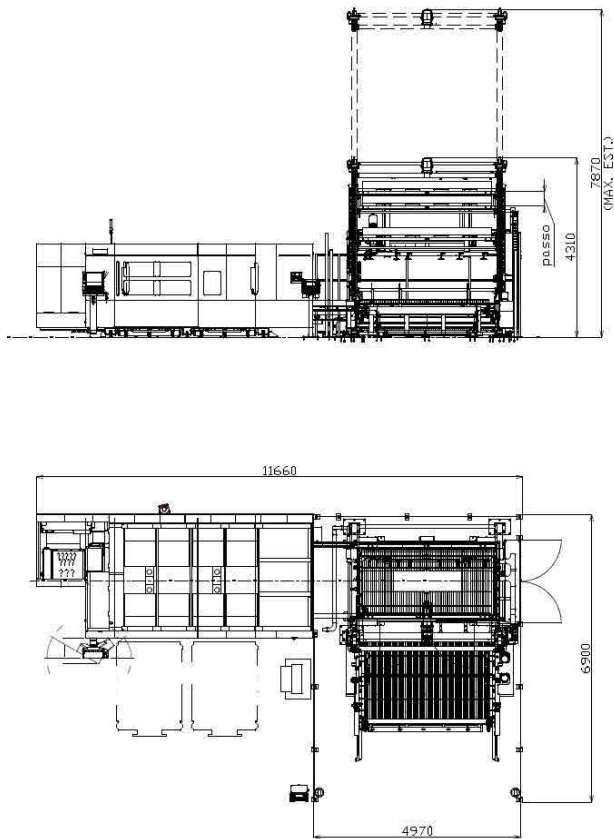
|                                |                                                        |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Sheet sizes                    | Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000                        |
| Sheet metal thickness          | Min. 0.5 mm - Max. 20 mm                               |
| Z-axis stroke                  | 1200 mm                                                |
| Double sheet loading check     | Magnetic leafing system + suction cup, thickness gauge |
| Number of loading suction cups | 20 - Ø150mm                                            |



# COMPACT TOWER 3015 - BASIC

LASER AUTOMATION | LOADING-UNLOADING + WAREHOUSE

Space-saving loading/unloading automation for 2D laser cutting machine, with sheet warehouse. The storage tower is arranged over the laser machine pallet changer for a smaller footprint.

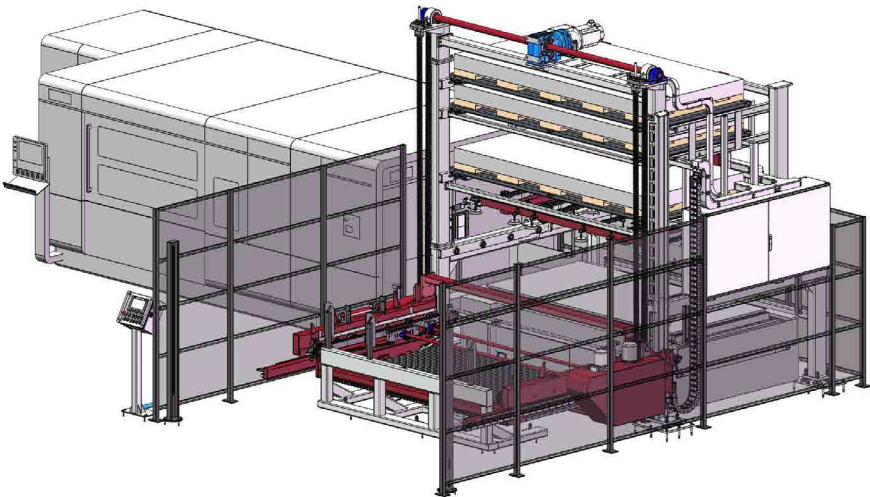


HEIGHT TABLE

|                           |           |             |
|---------------------------|-----------|-------------|
| Pitch 175 - pack h 85 mm  | 3 pallets | h = 3610 mm |
| Pitch 280 - pack h 180 mm | 3 pallets | h = 4030 mm |
| Pitch 350 - pack h 250 mm | 3 pallets | h = 4310 mm |

SPECIFICATIONS

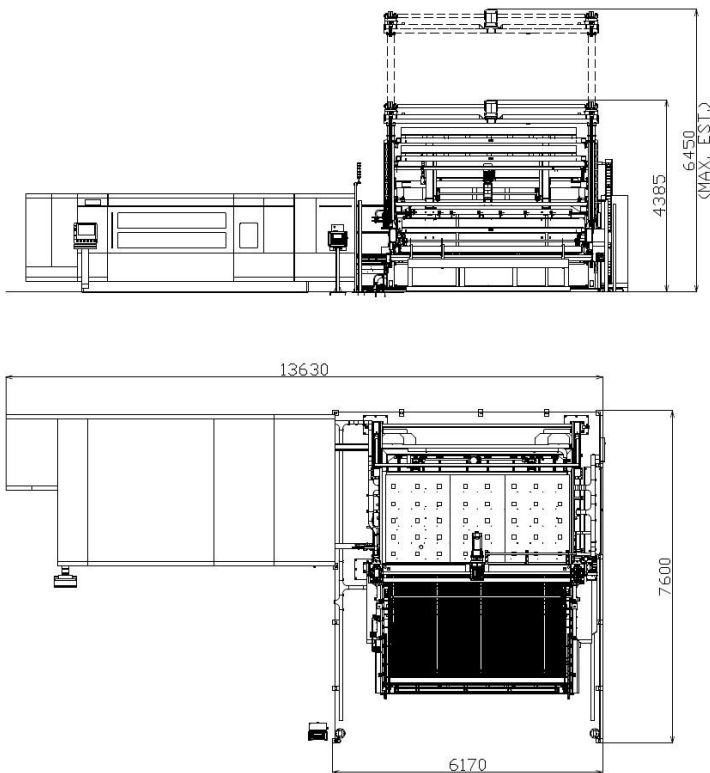
|                                |                                                   |
|--------------------------------|---------------------------------------------------|
| Sheet sizes                    | Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000                   |
| Sheet metal thickness          | Min. 0.5 mm - Max. 25 mm                          |
| Max. pack weight               | 3 tons                                            |
| Loading/unloading cycle time   | 75s (fast option) - 140s (thickness >10mm) - 180s |
| Number of loading suction cups | 20 - Ø150mm                                       |



# COMPACT TOWER 4020 - BASIC

LASER AUTOMATION | LOADING-UNLOADING + WAREHOUSE

Space-saving loading/unloading automation for 2D laser cutting machine, with sheet warehouse. The storage tower is arranged over the laser machine pallet changer for a smaller footprint.

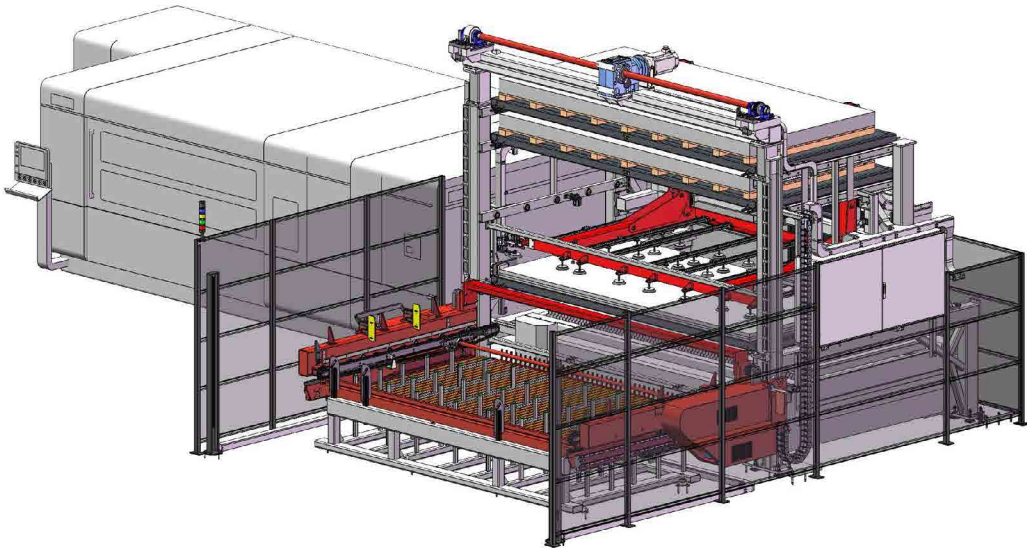


HEIGHT TABLE

|                           |           |             |
|---------------------------|-----------|-------------|
| Pitch 205 - pack h 65 mm  | 3 pallets | h = 3940 mm |
| Pitch 340 - pack h 180 mm | 3 pallets | h = 4355 mm |
| Pitch 410 - pack h 250 mm | 3 pallets | h = 4595 mm |

SPECIFICATIONS

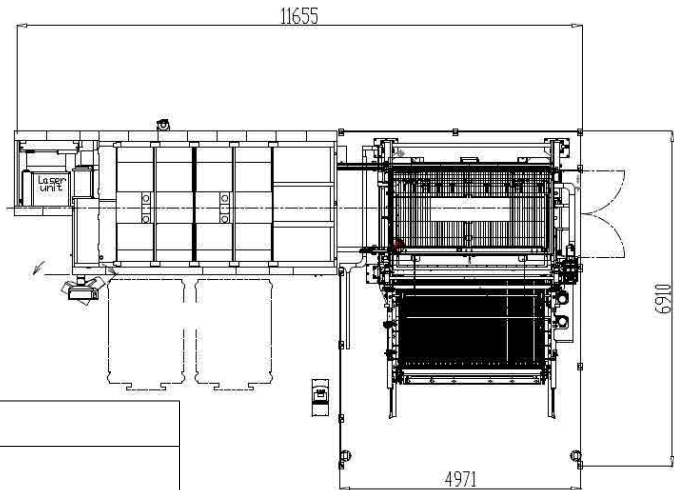
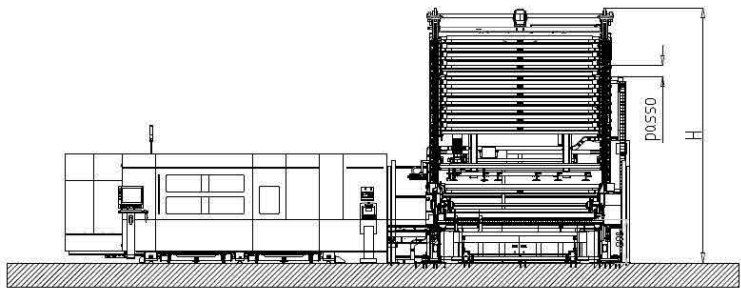
|                                |                                                   |
|--------------------------------|---------------------------------------------------|
| Sheet sizes                    | Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000                   |
| Sheet metal thickness          | Min. 0.5 mm - Max. 25 mm                          |
| Max. pack weight               | 4 tons                                            |
| Loading/unloading cycle time   | 75s (fast option) - 140s (thickness >10mm) - 180s |
| Number of loading suction cups | 40 - Ø150mm                                       |



# COMPACT TOWER 3015

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico/scarico a ingombro ridotto per macchine di taglio laser 2D, con magazzino fogli. La torre di stoccaggio è disposta sopra il cambio pallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

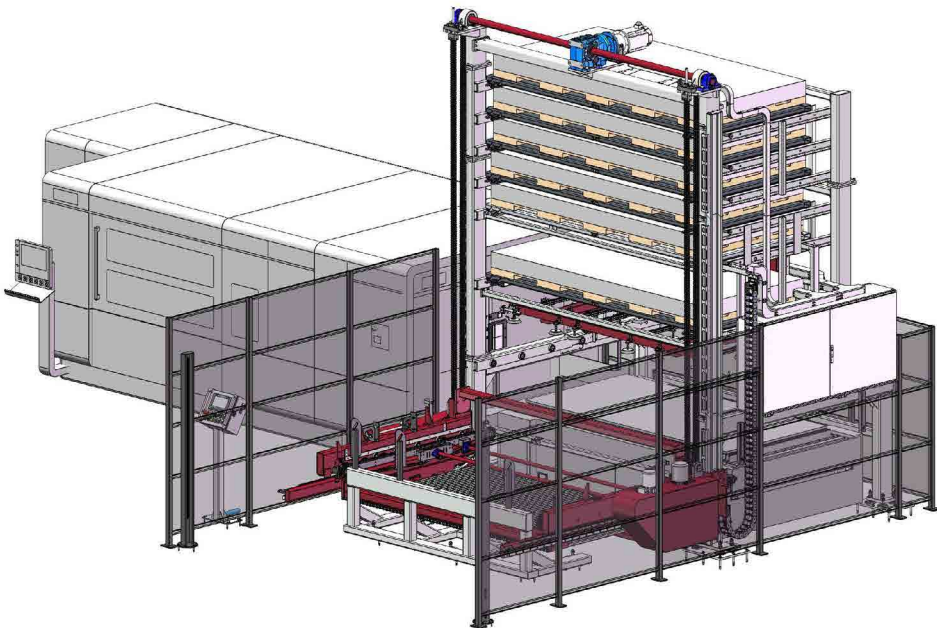


SPECIFICHE

|                          |                                                               |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Dimensioni della lamiera | Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000                               |
| Spessore della lamiera   | Min. 0.5 mm - Max. 25 mm                                      |
| Peso massimo             | 3 tons                                                        |
| tempo di ciclo           | 180s - 140s (spessore ciclo veloce <10mm) - 75s (fast option) |
| Numero di ventose        | 20 - Ø150mm                                                   |

TABELLA ALTEZZE

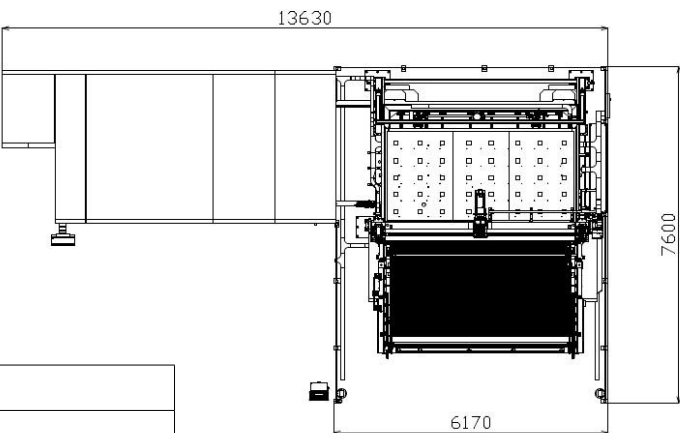
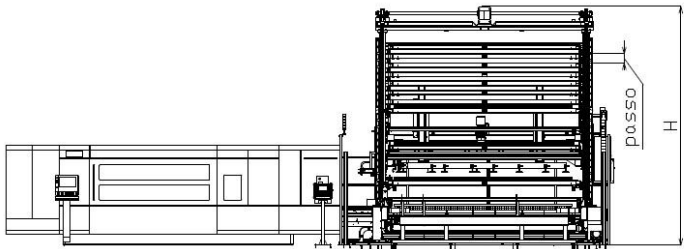
|                           |                              |                                         |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------------|
| Pitch 175 - pack h 85 mm  | pallet senza pedane in legno | h min= 3610 (3 pt) - h max=7560 (25 pt) |
| Pitch 280 - pack h 180 mm | pallet con pedane in legno   | h min= 4030 (3 pt) - h max=7770 (16 pt) |
| Pitch 350 - pack h 250 mm | pallet con pedane in legno   | h min= 4310 (3 pt) - h max=7810 (13 pt) |



# COMPACT TOWER 4020

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico/scarico a ingombro ridotto per macchine di taglio laser 2D, con magazzino fogli. La torre di stoccaggio è disposta sopra il cambio pallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

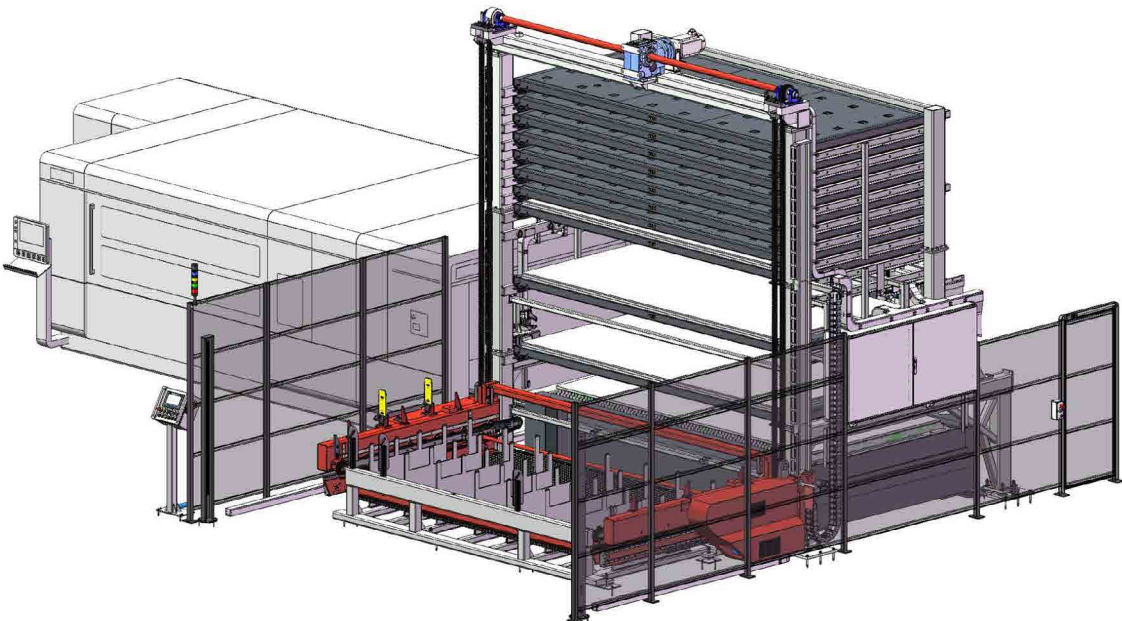


SPECIFICHE

|                          |                                                  |
|--------------------------|--------------------------------------------------|
| Dimensioni della lamiera | Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000                  |
| Spessore della lamiera   | Min. 0.5 mm - Max. 25 mm                         |
| Peso massimo             | 4 tons                                           |
| tempo di ciclo           | 75s (fast option) - 140s (spessore >10mm) - 180s |
| Numero di ventose        | 40 - Ø150mm                                      |

TABELLA ALTEZZE

|                           |                              |                                         |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------------|
| Pitch 175 - pack h 85 mm  | pallet senza pedane in legno | h min= 3940 (3 pt) - h max=6450 (15 pt) |
| Pitch 280 - pack h 180 mm | pallet con pedane in legno   | h min= 4355 (3 pt) - h max=7715 (13 pt) |
| Pitch 350 - pack h 250 mm | pallet con pedane in legno   | h min= 4595 (3 pt) - h max=7525 (10 pt) |



# COMPACT TOWER 3015

DOPPIA TORRE LATERALE

LASER AUTOMATION | LOADING-UNLOADING + WAREHOUSE

Automazione di carico/scarico a ingombro ridotto per macchina di taglio laser 2D, con magazzino fogli. La prima torre di stoccaggio è disposta sopra il cambio pallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

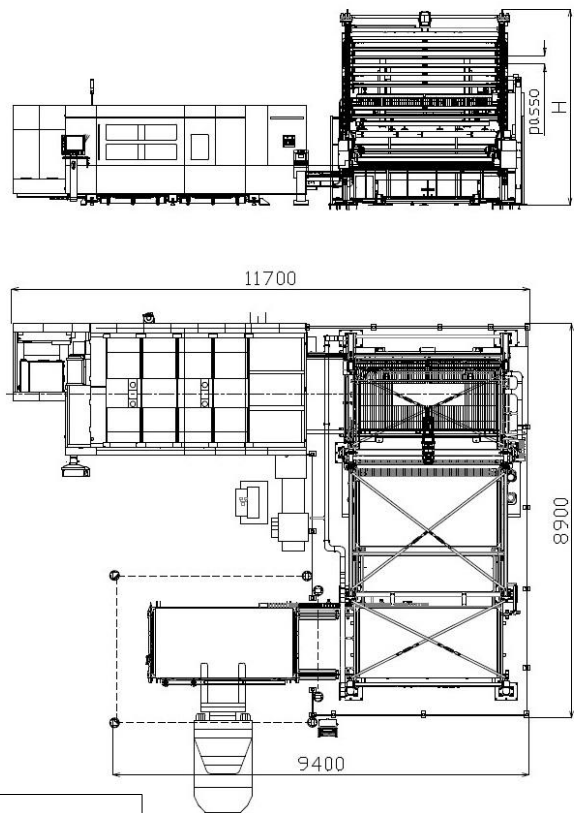
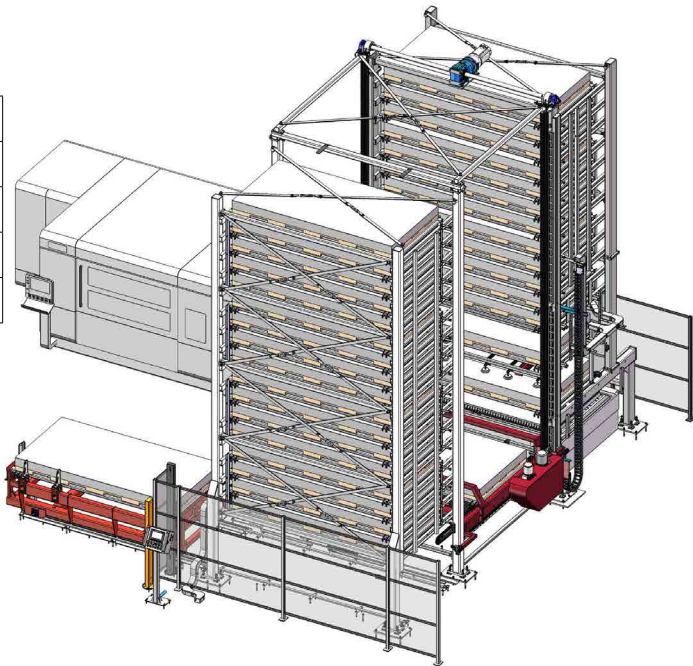


TABELLA ALTEZZE

|                                                                                                                                                                                                                                      |                  |                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------|
| Pitch 190 - pack h 85 mm                                                                                                                                                                                                             | 5 +10 pallet     | h = 4030 mm             |
| Pitch 190 - pack h 85 mm - height calculation                                                                                                                                                                                        | n1 + n2 pallet * | h = 4030 + (N x 190) ** |
| Pitch 280 - pack h 180 mm                                                                                                                                                                                                            | 5 +10 pallet     | h = 4530 mm             |
| Pitch 280 - pack h 180 mm - height calculation                                                                                                                                                                                       | n1 + n2 pallet * | h = 4530 + (N x 280) ** |
| Pitch 350 - pack h 250 mm                                                                                                                                                                                                            | 5 +10 pallet     | h = 4950 mm             |
| Pitch 350 - pack h 250 mm - height calculation                                                                                                                                                                                       | n1 + n2 pallet * | h = 4950 + (N x 350) ** |
| * n1 = numero di torri pallet principali<br>n2 = numero di torri pallet secondarie (= n1+5)<br>N = numero di pallet oltre i 5 (torre principale)<br>** h max. = 7870 mm - ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per ogni ulteriore supporto |                  |                         |

SPECIFICHE

|                          |                                                 |
|--------------------------|-------------------------------------------------|
| Dimensioni della lamiera | Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000                 |
| Spessore della lamiera   | Min. 0.5 mm - Max. 25 mm                        |
| Peso massimo             | 3 tons                                          |
| tempo di ciclo           | 75s (fast option) - 140s (spessore>10mm) - 180s |
| Numero di ventose        | 20 - Ø150mm                                     |



# COMPACT TOWER 3015

DOPPIA TORRE FRONTALE

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

Automazione di carico/scarico a ingombro ridotto per macchina di taglio laser 2D, con magazzino fogli. La prima torre di stoccaggio è disposta sopra il cambio pallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

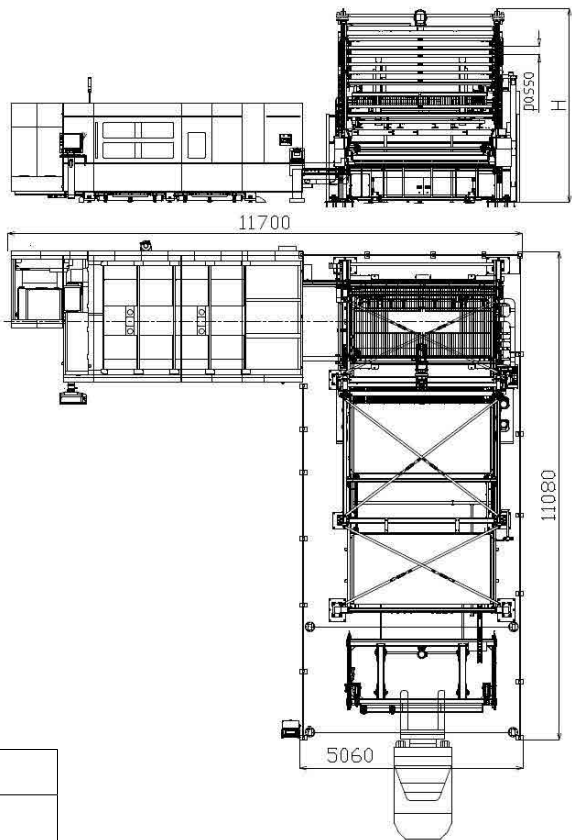
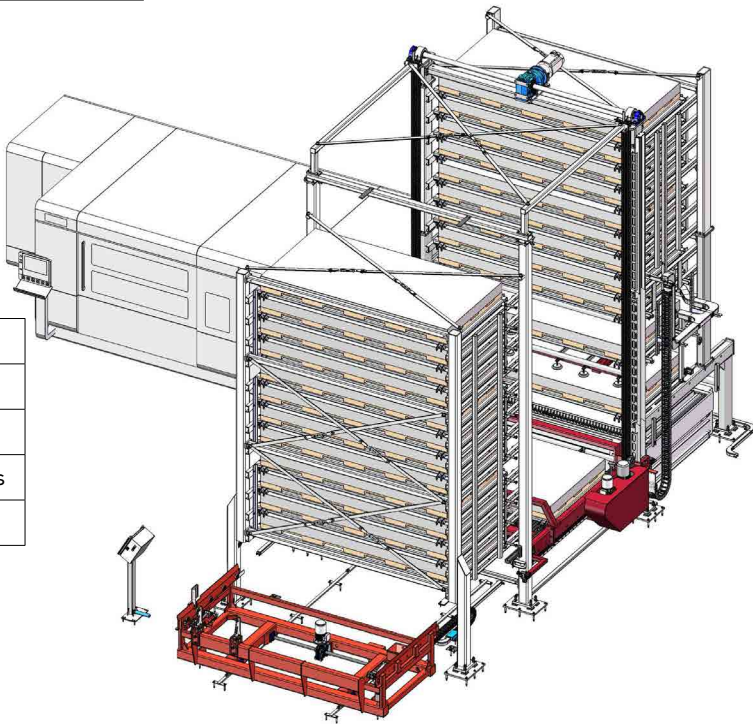


TABELLA ALTEZZE

|                                                                                                                                                                                                                                   |                  |                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------|
| Pitch 190 - pack h 85 mm                                                                                                                                                                                                          | 5 +10 pallet     | h = 4030 mm             |
| Pitch 190 - pack h 85 mm - height calculation                                                                                                                                                                                     | n1 + n2 pallet * | h = 4030 + (N x 190) ** |
| Pitch 280 - pack h 180 mm                                                                                                                                                                                                         | 5 +10 pallet     | h = 4530 mm             |
| Pitch 280 - pack h 180 mm - height calculation                                                                                                                                                                                    | n1 + n2 pallet * | h = 4530 + (N x 280) ** |
| Pitch 350 - pack h 250 mm                                                                                                                                                                                                         | 5 +10 pallet     | h = 4950 mm             |
| Pitch 350 - pack h 250 mm - height calculation                                                                                                                                                                                    | n1 + n2 pallet * | h = 4950 + (N x 350) ** |
| * n1 = numero di torri pallet principali n2 = numero di torri pallet secondarie (= n1+5)<br>N = numero di pallet oltre i 5 (torre principale)<br>** h max. = 7870 mm - ogni 5 pallet aggiungere 50 mm per ogni ulteriore supporto |                  |                         |

SPECIFICHE

|                          |                                                 |
|--------------------------|-------------------------------------------------|
| Dimensioni della lamiera | Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000                 |
| Spessore della lamiera   | Min. 0.5 mm - Max. 25 mm                        |
| Peso massimo             | 3 tons                                          |
| tempo di ciclo           | 75s (fast option) - 140s (spessore>10mm) - 180s |
| Numero di ventose        | 20 - Ø150mm                                     |



# COMPACT TOWER 4020 DOPPIA TORRE

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

La prima torre di stoccaggio è disposta sopra il cambiapallet della macchina laser per ridurre l'ingombro.

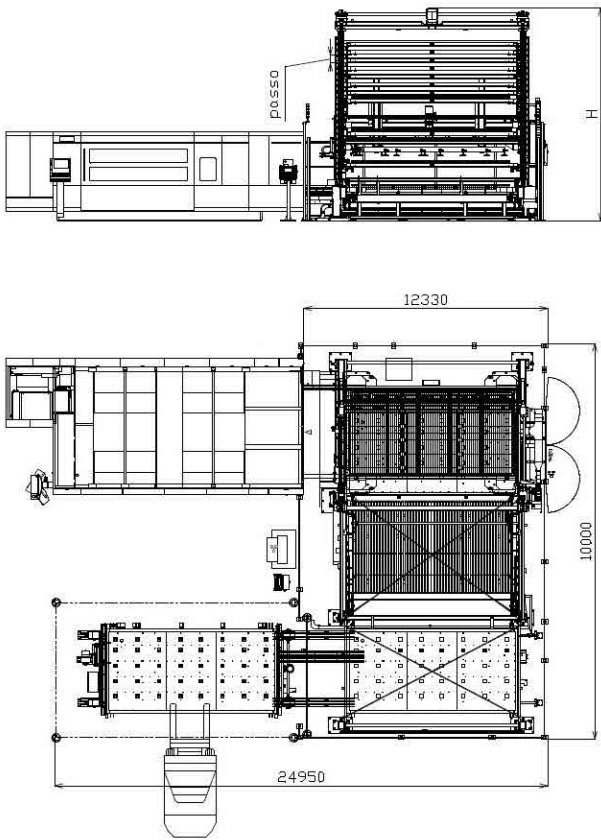
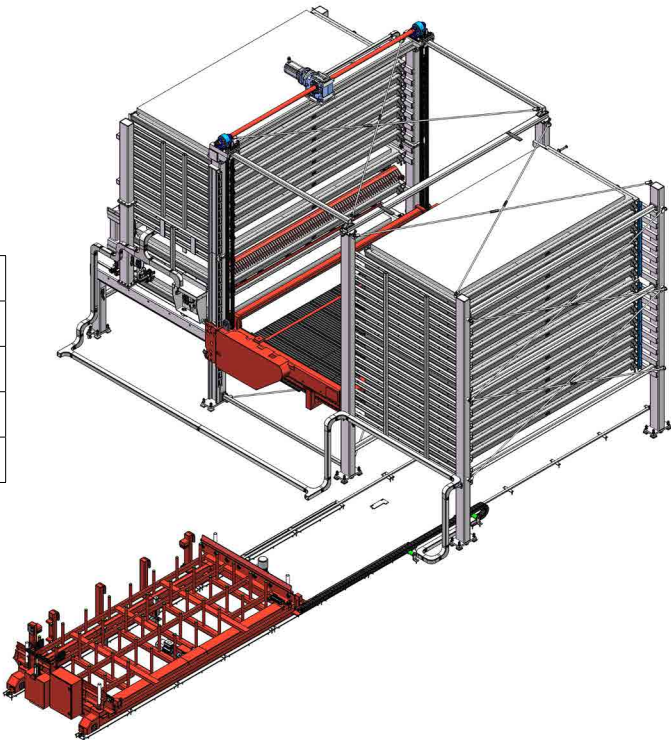


TABELLA ALTEZZE

|                           |                              |                                               |
|---------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------|
| Pitch 175 - pack h 85 mm  | pallet senza pedane in legno | h min= 4030 (5+10 pt) - h max=7930 (25+30 pt) |
| Pitch 280 - pack h 180 mm | pallet con pedane in legno   | h min= 4530 (5+10 pt) - h max=7990 (17+21 pt) |
| Pitch 350 - pack h 250 mm | pallet con pedane in legno   | h min= 4950 (5+10 pt) - h max=7850 (13+17 pt) |

SPECIFICHE

|                          |                                                  |
|--------------------------|--------------------------------------------------|
| Dimensioni della lamiera | Max. 2000x4000 - Min. 1000x2000                  |
| Spessore della lamiera   | Min. 0.5 mm - Max. 25 mm                         |
| Peso massimo             | 4 tons                                           |
| tempo di ciclo           | 75s (fast option) - 140s (spessore >10mm) - 180s |
| Numero di ventose        | 40 - Ø150mm                                      |



# MULTI TOWER

AUTOMAZIONE LASER | CARICO-SCARICO + MAGAZZINO

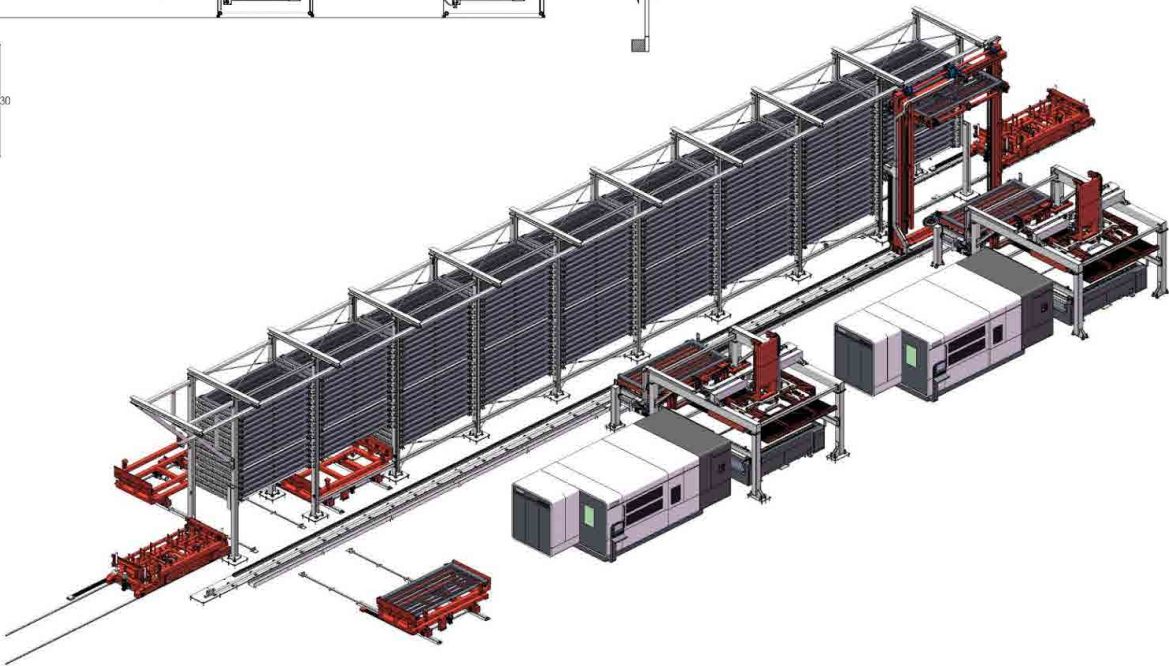
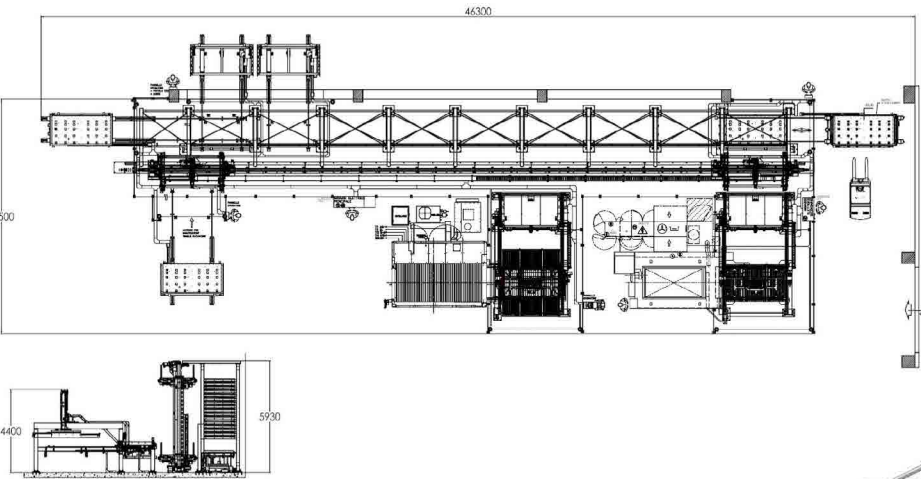
Impianto di automazione con magazzino automatizzato a più torri e sistema di stoccaggio e prelievo automatizzato frontale a servizio di due macchine laser, navette dedicate di carico/scarico + ingresso/uscita.

COMPOSIZIONE

- 2 caricatori laser - robot cartesiano con pinza a pettine + navetta di carico con ventose
- 9 torri di magazzino (per un totale di 170 postazioni) - sistema di stoccaggio e prelievo automatizzato con sistema di pesatura
- 5 navette di ingresso/uscita materiale 1 unità di controllo con 4 pannelli operatore (HMI)

SPECIFICHE

|                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Dimensioni della lamiera       | Max. 1524x3048 - Min. 1000x2000   |
| Spessore della lamiera         | Min. 0.5 mm - Max. 25 mm          |
| Peso massimo                   | 3 tons                            |
| tempo di ciclo                 | X-axis 36 m/min - Y-axis 12 m/min |
| Numero di ventose              | X-axis 20 m/min                   |
| Number of loading suction cups | 20 - Ø150mm                       |
| Unloader speed                 | Z-axis 10 m/min                   |







# TASK

SCHIAVI MACCHINE INTERNATIONAL SRL

Via San Pietro, 16 | 24050 Ghisalba (BG) | ITALY

email: [info@taskdynamic.com](mailto:info@taskdynamic.com)  
ph: +39 035 4242446

[www.schiavimacchine.it](http://www.schiavimacchine.it)